

technicoll® 9904 Reiniger für reaktive PUR-Hotmelts



Anwendungshinweise

Zum Spülen von Auftragssystemen für PUR-Hotmelts mit niedriger Viskosität. Verarbeitungstemperatur des Spülmittels entsprechend den Verarbeitungstemperaturen des vorher verwendeten PUR-Klebstoffes einstellen und nicht überschreiten. Spülen der Tankschmelzanlage: Beim Spülvorgang in der Tankschmelzanlage soll der Schmelzbehälter so hoch mit Spülmittel gefüllt werden, dass die Schmelze des Spülmittels den an den Wänden haftenden PUR-Klebstoff erreichen und benetzen kann. Anschließend wird die Schmelze durch Schlauch und Auftragskopf durchgepumpt, wobei ein mehrmaliges Öffnen und Schließen des Bypasses vorzunehmen ist.

Verarbeitungs-/Produktdaten

Basis	Copolymer
Farbe	rot
Viskosität (+120 °C)	ca. 8.000 mPas
Verarbeitungstemperatur	ca. 120 °C bis +140 °C
Erweichungspunkt	ca. +80 °C (R&K)
Dichte (+20 °C)	0,9 g/cm ³
Festkörpergehalt	100 %
Lagerung	Mindestens 24 Monate bei kühler und trockener Lagerung im verschlossenen Originalgebinde.
Bevorzugte Lagertemperatur	+10 °C bis +25 °C

Technischer Stand: 22.12.2015

Seite 1/1

Von dieser Fassung abweichende Angaben früherer Produktinformationen sind ungültig.

Zur besonderen Beachtung:

Alle Angaben entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen, zum Zeitpunkt der Drucklegung, sind unverbindlich und entbinden nicht von eigenen Eignungsversuchen für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Ein Gewährleistungsanspruch kann daher aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.