



technicoll® 9844 Gewindesicherung/Dichtung, mittelfest

Anwendungshinweise

technicoll® 9844 lässt sich einfach und sauber aus dem Dosierspender applizieren, ist universell einsetzbar und mit normalem Werkzeug demontierbar. technicoll® 9844 härtet unter Luftabschluss zwischen enganliegenden Metallflächen aus. Die Aushärtegeschwindigkeit ist abhängig von der verwendeten Materialoberfläche, dem Klebspalt und der Temperatur. Die Klebeflächen müssen trocken und sauber, insbesondere frei von Öl, Fett oder Trennmitteln sein.

Verarbeitungs-/Produktdaten

| | |
|----------------------------------|--|
| Basis | Dimethacrylate |
| Farbe | blau |
| Fluoreszenz | nein |
| Viskosität (+20 °C) | thixotrop |
| Dichte | 1,1 g/cm ³ |
| Aushärteverhalten (Stahl M 10) | 15 bis 30 Minuten |
| Aushärteverhalten (Messing M 10) | < 30 Minuten |
| Spaltfüllvermögen | 0,10 bis 0,30 mm |
| Gewinde maximal | M 50 |
| Endaushärtung | nach 24 Stunden |
| Druckscherfestigkeit | 9 – 15 N/mm ² (in Anlehnung an DIN 54452) |
| Losbrechmoment | 13 – 22 N/m (in Anlehnung an DIN 54452) |
| Temperaturbeständigkeit | -50 °C bis +150 °C |
| Reinigung/Werkstück | technicoll® 8362 technicoll® 9901 (Metallreiniger-Spray) |
| Lagerung | Mindestens 1 Jahr bei kühler und trockener Lagerung im verschlossenen Originalgebinde. |
| Bevorzugte Lagertemperatur | +10 °C bis +25 °C |

Technischer Stand: 22.12.2015

Seite 1/1

Von dieser Fassung abweichende Angaben früherer Produktinformationen sind ungültig.

Zur besonderen Beachtung:

Alle Angaben entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen, zum Zeitpunkt der Drucklegung, sind unverbindlich und entbinden nicht von eigenen Eignungsversuchen für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Ein Gewährleistungsanspruch kann daher aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.