

technicoll® 9340 Universeller Klebestick



Anwendung

technicoll® 9340 ist ein universell einsetzbarer Schmelzklebstoff für Industrie- und Montageklebungen, Handwerk, Floristik und Haushalt.

Verarbeitungs-/Produktdaten

Basis	Ethylvinylacetat-Copolymer
Viskosität (+180 °C)	ca. 15.000 mPas
Verarbeitungstemperatur	+170 °C bis +190 °C
Offene Zeit	ca. 25 Sek. (abhängig vom Werkstoff und der Auftragsmenge)
Abbindezeit	ca. 30 Sek. (abhängig von der Isolierwirkung der Materialien, der Auftragsart und des Werkstoffes)
Farbe	weiss-transparent (geringfügige farbliche Unterschiede stellen kein Qualitätsmerkmal dar)
Erweichungspunkt	ca. +90 °C (R&K)
Dichte	1,0 g/cm ³
Festkörpergehalt	100 %
Temperaturbeständigkeit	ca. +60 °C
Auftragsart	einseitig
Reinigung/Werkstück	technicoll® 8363 technicoll® 9901 (Metallreiniger-Spray) technicoll® 9902 (Kunststoffreiniger-Spray)
Zulässige Lagerzeit	Mindestens 2 Jahre bei kühler und trockener Lagerung im nicht geöffneten Originalgebinde.
Bevorzugte Lagertemperatur	+10 °C bis +25 °C Hitze (Sonneneinwirkung) ist wegen möglicher Veränderung der äußeren Form des Schmelzklebstoffes zu vermeiden.
Kälteverhalten	Nicht frostempfindlich
Gebindegrößen	10 kg Karton (Sticks Ø ca. 11,3 mm, Länge ca. 200 mm)

Bevorzugte Werkstoffe

- Metalle
- Holzwerkstoffe
- Textilien, Filz, Kork
- Papier, Pappe, Kartonagen
- Kunststoffe (ABS, PVC-hart, PMMA, PC, PS, Melamin)
- Leder
- Glas, Keramik
- PUR-Schaum

Nicht geeignet für: PE, PP, PTFE (Teflon®), POM, Silikon, EPDM, PVC-weich (Kunstleder)
Wegen der Vielzahl der möglichen Materialien und Unterschiede im Adhäsionsverhalten sind vor dem praktischen Einsatz Haftungsversuche notwendig.

Untergrundvorbereitung

Die Klebeflächen müssen trocken und sauber, insbesondere frei von Öl, Fett oder Trennmitteln sein. Zum Reinigen von Kunststoffoberflächen wird technicoll® 8363 empfohlen.

Verarbeitung

Der Klebstoff wird einseitig mit einer handelsüblichen Schmelzpistole für Sticks als Punkt, Film oder Raupe aufgetragen und die Teile sofort gefügt. Kurzes Anpressen erhöht die Festigkeit. Der Klebstoff erreicht seine Festigkeit durch abkühlen auf Raumtemperatur. technicoll® 9340 bleibt thermoplastisch, d.h. er wird durch Erwärmen wieder weich und bei Kälte hart und spröde. Die Festigkeit nimmt deshalb mit steigender Temperatur ab. In vielen Fällen werden Hotmeltsticks nur zur Fixierung als Montagehilfe verwendet, Für dauerhafte Verbindungen muss durch vorherige Versuche überprüft werden, ob die Klebung den im konkreten Anwendungsfall auftretenden Belastungen standhält.

Sicherheitshinweise

Der Schmelzklebstoff und die Düse des Auftragsgerätes erreichen Temperaturen die bei unachtsamer Berührung Hautverbrennungen verursachen. Die Betriebsanleitungen der Auftragsgeräte sind zu beachten!

Technischer Stand: 22.12.2015

Seite 2/2

Von dieser Fassung abweichende Angaben früherer Produktinformationen sind ungültig.

Zur besonderen Beachtung:

Alle Angaben entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen, zum Zeitpunkt der Drucklegung, sind unverbindlich und entbinden nicht von eigenen Eignungsversuchen für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Ein Gewährleistungsanspruch kann daher aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.