technicoll® 9301
Haftschmelzklebstoff, wiederablösbar

Anwendung

Einkleben von wiederablösbaren Warenmustern, Plastikkarten, Beipackzetteln, Geschenkartikeln, Münzen, CD´s/DVD´s und Kosmetikproben in Zeitschriften und Broschüren.

Spezielle Eigenschaften

Die besondere Lieferform in Pillows (kleine, klebfreie Kissen) ermöglicht die einfache Verarbeitung auch in Handpistolen (Tankschmelzpistolen). Ohne großen Aufwand können somit auch Kleinserien hergestellt werden. Die Materialien sind von den meisten Untergründen ohne Materialbruch ablösbar.

Verarbeitungs-/Produktdaten

Basis	Styrol-Kautschuk-Copolymere
Viskosität (+175 °C)	ca. 1.850 mPas
Verarbeitungstemperatur	+150 °C bis +180 °C
Offene Zeit	leicht dauerklebrig
Farbe	Hellgelb, (geringfügige farbliche Unterschiede stellen kein Qualitätsmerkmal dar)
Erweichungspunkt	ca. +90 °C (R&K)
Reinigung/Werkstück	technicoll® 8363, technicoll® 9901 (Metallreiniger-Spray) technicoll® 9902 (Kunststoffreiniger-Spray)
Zulässige Lagerzeit	Mindestens 1 Jahr bei kühler und trockener Lagerung im verschlossenen Originalgebinde.
Bevorzugte Lagertemperatur	+10 °C bis +25 °C Hitze (Sonneneinwirkung) ist wegen möglicher Veränderung der äußeren Form des Schmelzklebstoffes zu vermeiden.
Kälteverhalten	Nicht frostempfindlich.

Bevorzugte Werkstoffe

- Pappe, Papier
- Pappe, Papier – bedruckt, beschichtet
- weichmacherfreie Kunststoffe

Nicht geeignet für: weichmacherhaltige Materialien (PVC-weich, Kunstleder)

Wegen der Vielzahl der möglichen Materialien und Unterschiede im Adhäsionsverhalten sind vor dem praktischen Einsatz Haftungsversuche notwendig.

Zulassungen

Die eingesetzten Rohstoffe entsprechen der FDA- Richtlinie 175.105 für die Umverpackung von Lebensmitteln.

Untergrundvorbereitung

Die Klebeflächen müssen trocken und sauber, insbesondere frei von Öl, Fett oder Trennmitteln sein. Zum Reinigen von Kunststoffoberflächen wird technicoll® 8363 empfohlen.

Verarbeitung

Der Klebstoffauftrag erfolgt mit einer Heißklebepistole (Tankschmelzgerät) oder einem Tankgerät mit Pumpe, beheizten Schläuchen und Pistole mit Düse. Der geschmolzene Klebstoff wird einseitig als Punkt, Film oder Raupe aufgetragen. Anschließend wird das aufzuklebende Muster sofort aufgelegt und leicht angedrückt. Der Klebstoff erreicht seine Festigkeit durch Abkühlen auf Raumtemperatur. Es entsteht ein weicher, flexibler und leicht ablösbarer Film.

Reinigung

Für die Reinigung von Tank und Schläuchen führen wir spezielle Reinigungsschmelzkleber. Lassen Sie sich bei Bedarf dazu beraten.

Von dieser Fassung abweichende Angaben früherer Produktinformationen sind ungültig.

Zur besonderen Beachtung:

Alle Angaben entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen, zum Zeitpunkt der Drucklegung, sind unverbindlich und entbinden nicht von eigenen Eignungsversuchen für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Ein Gewährleistungsanspruch kann daher aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.

RUDERER KLEBETECHNIK GMBH · 85604 Zorneding · Harthauser Straße 2
Tel. +49 (0)8106 / 24608-32 · Fax +49 (0)8106 / 24608-34 · info@technicoll.de · www.technicoll.de