



### technicoll® 3110 Doppelseitiges Klebeband mit Schaumstoffträger

#### Anwendungshinweise

---

technicoll® 3110 zeichnet sich durch seine hohe Anfangs-, Scher-, Alterungs-, Witterungs- und Temperaturbeständigkeit aus und eignet sich für den Einsatz auf glatten und leicht rauen Oberflächen im Innen- und Außenbereich.

#### Besondere Eigenschaft

---

technicoll® 3110 kann auch für die Klebung von niedrigerenergetischen Substraten wie PE, PP eingesetzt werden. Durch den Schaumträger können auch leicht raue Werkstoffe spannungsfrei verbunden werden.

#### Anwendungsbeispiele

---

- Kleben von Zierleisten, Sprossen, Aufdoppelungen
- Anwendungen in der Elektro- und Automobilindustrie
- Endmontage in der Möbelindustrie
- Selbstklebendes Ausrüsten von Materialien wie z.B. Kabelkanälen, Blenden, Hinweisschildern

#### Verarbeitungs-/Produktdaten

---

Basis	Acrylat
Abdeckung	PE-Folie, gelb
Träger	schwarzer kompressibler PE-Schaum
Farbe Acrylat	transparent
Dicke ohne Abdeckband	1,4 mm
Dicke mit Abdeckband	1,5 mm
Verarbeitungstemperatur	+18 °C bis +30 °C Bei niedrigeren Temperaturen wird die Anfangsfestigkeit der Klebung reduziert
Temperatureinsatzbereich	-40 °C bis +90 °C
Reinigung/Werkstück	technicoll® 8363 technicoll® 9901 (Metallreiniger-Spray) technicoll® 9902 (Kunststoffreiniger-Spray)
Lagerung	Mindestens 12 Monate bei kühler und trockener Lagerung im verschlossenen Originalgebände. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen!
Bevorzugte Lagertemperatur	+15 °C bis +25 °C
Lieferform	Rollen ab 6 mm Breite, Stanzteile auf Anfrage

## Untergrundvorbereitung

---

Die Klebeflächen müssen trocken und sauber, insbesondere frei von Öl, Fett oder Trennmitteln sein.

## Bevorzugte Werkstoffe

---

- Metalle
- Papier, Pappe, Karton
- Holzwerkstoffe
- Kunststoffe: PVC, PC, PMMA, ABS
- Gummi
- Glas, Keramik
- Gewebe
- PE, PP

Nicht geeignet für: PTFE (Teflon®), Silikon, EPDM

Wegen der Vielzahl der möglichen Materialien und Unterschiede im Adhäsionsverhalten sind vor dem praktischen Einsatz Haftungsversuche notwendig

## Verarbeitung

---

Der Anpressdruck erfolgt mit einer Andruckrolle oder Flächenpresse (ca. 15 N/cm<sup>2</sup>).  
Die Endklebekraft wird bei Raumtemperatur nach ca. 36 Stunden erreicht.

---

**Technischer Stand: 22.12.2015**

**Seite 2/2**

Von dieser Fassung abweichende Angaben früherer Produktinformationen sind ungültig.

### Zur besonderen Beachtung:

Alle Angaben entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen, zum Zeitpunkt der Drucklegung, sind unverbindlich und entbinden nicht von eigenen Eignungsversuchen für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Ein Gewährleistungsanspruch kann daher aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.