

Frühere Bezeichnung: Helmitin-Kleber 35050

Anwendung: swift®tak 2050 wird als Beschichtungsklebstoff für die selbstklebende Ausrüstung von Textilien, Folien, auch Schaumstoffe, u. a. Materialien eingesetzt.

Eigenschaften: swift®tak 2050 zeichnet sich durch eine hohe Wärmestandfestigkeit und hohe Oberflächenklebrigkeit sowie eine gute Weichmacherbeständigkeit aus.

Technische Daten:

Basis:	Acrylatdispersion
Farbe:	beige
Viskosität (Brookfield):	ca. 20 000 mPas*
Dichte:	ca. 1,01 g/cm ³
Verdüner/Reiniger:	Wasser, für angetrockneten Klebstoff helmitin® 691
Auftragsweise:	gezahnte Spachtel, Auftragswalze, Rakel Sprühpistole - Drehstrahldüse 2,3 - 2,5 mm Materialdruck ca. 2 bar Zerstäuberdruck ca. 4- 5 bar
Verbrauch:	80 - 150 g/m ² , je nach Material
Zulässige Lagerzeit:	ca. 9 Monate
Lager- und Transportbedingungen:	gut verschlossen bei Temperaturen zwischen +5°C und +25°C
Kälteempfindlich:	ja
Feuergefährlich:	nein
Kennzeichnung nach GefStoffV.:	keine
Sicherheitsdatenblatt:	auf Anfrage erhältlich

* Der angegebene Wert für die Viskosität gilt für eine Temperatur von 20°C und den Zeitpunkt der Produktion. Während der Lagerzeit können geringfügige Änderungen auftreten.

Verarbeitung: swift®tak 2050 wird mittels feingezahnter Spachtel bei Handauftrag, bei Großflächenbeschichtungen mit Walzen- oder Rakelauftrag auf das zu beschichtende Material aufgebracht. Für den Auftrag mittels Sprühpistole empfiehlt sich das Sprühsystem der Firma METACAP.

Nach dem Trocknen ist der Klebstofffilm mit einer Abdeckfolie oder mit Silikonpapier abzudecken und aufzurollen.

Für verschiedene Materialien, insbesondere Textilien und Schaumstoffe, hat sich das Übertragungsverfahren bewährt, d. h. der Klebstoff wird auf die Abdeckfolie aufgetragen, getrocknet und auf das zu beschichtende Material übertragen.

Die Trockenzeit beträgt ca. 30 Minuten. Diese ist abhängig von der Trockentemperatur, der Saugfähigkeit der zu beschichtenden Materialien und der Auftragsstärke des Klebstoffes. Der Klebefilm muß nach dem Trocknen transparent sein.

Diese Faktoren sind durch Vorversuche aufeinander abzustimmen.

Versandpackungen: 10 kg Einweggebinde netto

Zur besonderen Beachtung: Unsere Angaben beruhen auf Erfahrungen in Labor und Praxis. Aufgrund der unterschiedlichen Materialien, Verarbeitungsmethoden und örtlichen Gegebenheiten, auf die wir keinen Einfluß haben, kann keine Garantie - auch in patentrechtlicher Hinsicht - übernommen werden. Wir empfehlen deshalb ausreichende Eigenversuche. Im übrigen verweisen wir auf unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Vorliegen dieser Technischen Information verlieren alle früher herausgegebenen anwendungstechnischen Merkblätter und Produktinformationen ihre Gültigkeit !

April 2010s