



swift® col 4055

Anwendung

Kontaktklebstoff zum Kleben von Polystyrolschaum, wie Styropor und Styrofoam untereinander sowie auf Leder, Faserstoffe, Bleche, Holz, Pappe u. a. Materialien. Außerdem zum Kleben von Schaumstoffen, Geweben, Filz, Pappe u. a. Materialien untereinander sowie auf Holz. swift® col 4055 hat sich außerdem für die Klebung von Glasfaser- u. Steinwollplatten im Isolierbau bewährt.

Eigenschaften

swift® col 4055 hat ein leichtflüchtiges Lösungsmittel das Polystyrolschaum nicht angreift. Bei Klebungen von Polystyrolschaum untereinander und auf luftundurchlässige Materialien ist darauf zu achten, dass keine Lösungsmittel eingeschlossen werden. Durch den Dampfdruck derselben ist, vor allem bei erhöhten Temperaturen, ein Einfallen der oberen Zellschichten des Schaumstoffes möglich.

Klebungen unter der Decke sind ohne zusätzliche Befestigung zu vermeiden.

Mit swift® col 4055 hergestellte Klebungen von schwerentflammaren Polystyrol-Hartschaumplatten mit massivem, mineralischem Untergrund, sind schwerentflammbar nach DIN 4102-B 1 (überwacht durch FMFA Bauwesen Stuttgart, Prüfzeichen P-BWU 03-I-16.5.177.).

Technische Daten

Basis:	Kunstkautschuk
Farbe:	Weiss
Viskosität (Brookfield):	Ca. 3.000 mPas*
Dichte:	Ca. 0,78 g/cm ³
Verdünner/Reiniger:	helmitin® 688
Auftragsweise:	Pinsel, gezahnte Spachtel
Spachtelzahnung:	TKB/A 1
Verbrauch:	200 - 250 g/m ²
Ablüftezeit:	5 – 10 Minuten
Kontaktklebzeit:	10 – 20 Minuten
Abbindezeit:	Ca. 24 Stunden
Wärmestandfestigkeit:	Ca. 60°C, abhängig von mechanischer Belastung
Zulässige Lagerzeit:	Ca. 12 Monate
Lager- und Transportbedingungen:	Gut verschlossen bei Normaltemperatur
Kälteempfindlich:	Nein
Feuergefährlich:	Ja
Kennzeichnung nach GefStoffV.:	F, Xi, N (siehe EG-Sicherheitsdatenblatt)



Vorbedingungen

* Der angegebene Wert für die Viskosität gilt für eine Temperatur von 20°C und den Zeitpunkt der Produktion. Während der Lagerzeit können geringfügige Änderungen auftreten.

Verarbeitung

Zur Erzielung optimaler Klebungen müssen die Klebeflächen trocken und frei von klebfeindlichen Stoffen (z. B. Staub, Fett, Öl) sein. Glatte Oberflächen sind aufzurauen und von Aufrauhstaub zu reinigen. In vielen Fällen ist eine Vorbehandlung der Klebefläche nicht erforderlich.

Klebstoff vor Gebrauch umrühren !

Klebstoff auf beide Klebeflächen gleichmäßig mittels Pinsel oder gezahnter Spachtel auftragen, bei sehr saugfähigen Materialien möglichst zweimal. Wartezeit zwischen den beiden Aufträgen ca. 20 Minuten.

Nach der Ablüfzeit ist die Klebung innerhalb der Kontaktklebzeit durch kurzes kräftiges Andrücken der zusammengefügte Teile vorzunehmen. Dabei ist zu berücksichtigen, dass das Schaumstoffmaterial, je nach Dicke, Druck absorbiert. Ein inniger Kontakt der beiden Klebefilme muss gewährleistet sein.

Bei großformatigen und schweren Platten ist bei Klebung unter der Decke ein zusätzliches, mechanisches Befestigen zu empfehlen.

Bei leichten, luftdurchlässigen Materialien genügt in den meisten Fällen ein einseitiger Klebstoffauftrag. In diesem Fall muss die Klebung sofort vorgenommen werden.

Um Fehlklebungen zu vermeiden, sollen Raum- und Klebstofftemperatur nicht unter 15°C liegen.

Hinweis

Ablüf- und Kontaktklebzeit sind abhängig vom zu klebenden Material, der Auftragsstärke des Klebstoffes, Raumtemperatur und der relativen Luftfeuchtigkeit.

Our Focus is Clear. Perfecting Adhesives.

WICHTIG: Die bereitgestellten Informationen, Spezifikationen, Verfahren und Empfehlungen ("die Informationen") beruhen auf unserer Erfahrung, von deren Richtigkeit wir ausgehen. Es wird keine Erklärung, Garantie oder Gewährleistung im Hinblick auf die Genauigkeit oder Vollständigkeit der Informationen bzw. dafür übernommen, dass die Nutzung des Produkts nicht zu Verlusten oder Schäden führt bzw. die gewünschten Ergebnisse liefert. Der Käufer ist allein dafür verantwortlich, die Eignung eines Produktes für den beabsichtigten Nutzungszweck zu prüfen und zu bestimmen. Die Überprüfungen sollten wiederholt werden, falls die Materialien oder Bedingungen sich auf beliebige Weise ändern. Kein Mitarbeiter, Händler oder Vertreter ist ermächtigt, diesen Sachverhalt zu ändern und eine Leistungsgarantie zu bewilligen.

MITTEILUNG AN DEN BENUTZER: Sie erklären sich durch Bestellung/Entgegennahme des Produkts mit den für die Region geltenden **Allgemeinen Geschäftsbedingungen von H.B. Fuller** einverstanden. Sollten Sie sie nicht erhalten haben, fordern Sie bitte eine Ausfertigung an. Diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen enthalten Gewährleistungsausschlüsse im Hinblick auf stillschweigende Zusagen (einschließlich, jedoch nicht beschränkt auf einen Gewährleistungsausschluss in Bezug auf die Eignung für einen bestimmten Zweck) sowie Haftungsbeschränkungen. Sonstige Geschäftsbedingungen werden abgelehnt. Die Gesamthaftung von H.B. Fuller beschränkt sich im Rahmen einer beliebigen Forderung bzw. Reihe miteinander verbundener Forderungen, welche im Hinblick auf schuldrechtliche Ansprüche, Strafschadenersatz (einschließlich Fahrlässigkeit), Verletzung der Rechtspflichten, Irreführung, Gefährdungshaftung bzw. aufgrund anderer Ursachen geltend gemacht werden, auf jeden Fall auf die Ersetzung der beschädigten Produkte bzw. die Rückerstattung des Einkaufspreises der beschädigten Produkte. H.B. Fuller haftet nicht für Betriebsunterbrechungen, Gewinnausfälle, Vertragsstrafen, Geschäftsausfälle, Verminderungen des Firmenwertes oder sonstige unmittelbare Schäden bzw. Folgeschäden aufgrund bzw. in Verbindung mit der Bereitstellung von Produkten. Nichts in diesen Bedingungen bewirkt einen Ausschluss bzw. eine Beschränkung der Haftung von H.B. Fuller für Betrug, grobe Fahrlässigkeit, für Tod bzw. Personenschäden durch Fahrlässigkeit oder für eine Verletzung zwingender stillschweigender Bestimmungen.



H.B. Fuller

H.B. Fuller Europe

info-europe@hbfuller.com

Kontaktieren Sie uns