

Frühere Bezeichnung: Helmipren Extra

Anwendung: swift®col 4030 ist ein hochwertiger Kontaktklebstoff für die vielseitigen Klebprobleme in Industrie und Handwerk.
swift®col 4030 klebt Holzwerkstoffe (z.B. Preßspan-, Sperrholz- oder Hartfaserplatten), Schichtpreßstoff-, Polyester- und Hart-PVC-Platten, Metall (roh oder einbrennlackiert), Gummi, Leder, Filz, Dämmstoffe, Weichschäume (außer PVC), Pappe untereinander sowie auf Beton und Gipskarton.
Außerdem kann swift®col 4030 für das Kleben von Bau-Profilen auf entsprechende Unterböden und Wände Verwendung finden.

Eigenschaften: Durch Vernetzerzusatz kann die Klebefestigkeit, die Beständigkeit gegen Wärme, Weichmacher und Feuchtigkeit sowie die Haftung zu verschiedenen Materialien, insbesondere Metalle, verbessert werden.

Technische Daten:	Basis:	Polychloropren
	Farbe:	beige
	Viskosität (Brookfield):	ca. 3 100 mPas*
	Dichte:	ca. 0,87g/cm ³
	Verdüner/Reiniger:	helmitin® 676
	Vernetzerzusatz:	5% helmitin® 500 FB
	Topfzeit:	ca. 4 Stunden
	Auftragsweise:	Pinsel, Spachtel (Zahnung TKB/A 1), Walzenauftrag
	Verbrauch:	200 - 250 g/m ²
	Ablüfzeit:	20 - 30 Minuten
	Kontaktklebezeit:	ca. 45 Minuten
	Abbindezeit:	ca. 24 Stunden
	Zulässige Lagerzeit:	ca. 12 Monate
	Lager- und Transportbedingungen:	gut verschlossen bei einer Temperatur nicht < +10°C
	Kälteempfindlich:	ja, geliert bei Temperaturen unter +10°C; auftaubar
	Feuergefährlich:	ja
	Kennzeichnung nach GefStoffV.:	F, Xn, N (siehe EG-Sicherheitsdatenblatt)

* Der angegebene Wert für die Viskosität gilt für eine Temperatur von 20°C und den Zeitpunkt der Produktion. Während der Lagerzeit können geringfügige Änderungen auftreten.

Verarbeitung: **Vor Gebrauch gut umrühren !**
Die zu klebenden Teile müssen trocken, fett- und staubfrei sein.
Schichtstoffplatten, Metall, Glas usw., sind ggf. mit Lösungsmittel zu reinigen.
Gummi ist leicht anzurauhen.
swift®col 4030 wird beidseitig und vollflächig auf die zu klebenden Materialien aufgetragen.
Nach der Ablüfzeit soll die Klebung innerhalb der Kontaktklebezeit durch kräftiges Andrücken, Anwalzen oder Pressen erfolgen. Geklebte Teile können sofort weiterverarbeitet werden.
Um Fehlklebungen zu vermeiden, sollen Raum- und Klebstofftemperatur nicht unter 18°C liegen.

Versandpackungen: 5,8 kg und 15 kg Einwegbinde netto
Dosen mit 650 g netto • 8 Stück/Karton

Zur besonderen Beachtung: Unsere Angaben beruhen auf Erfahrungen in Labor und Praxis. Aufgrund der unterschiedlichen Materialien, Verarbeitungsmethoden und örtlichen Gegebenheiten, auf die wir keinen Einfluss haben, kann keine Garantie - auch in patentrechtlicher Hinsicht - übernommen werden. Wir empfehlen deshalb ausreichende Eigenversuche. Im übrigen verweisen wir auf unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Vorliegen dieser Technischen Information verlieren alle früher herausgegebenen anwendungstechnischen Merkblätter und Produktinformationen ihre Gültigkeit !

März 2010s