

Anwendung

swift[®]col 2144 ist ein Zweikomponenten-Polyurethanklebstoff, der zum Kleben verschiedener Ledermaterialien auf ABS- und Pressspanteile • Herstellung von Armaturenbretter und Türverkleidungen in der Automobilindustrie • eingesetzt wird.

Eigenschaften

swift[®]col 2144 in Verbindung mit Vernetzer, zeichnet sich durch eine gute Wärmefestigkeit aus.

Technische Daten

Basis:	Polyurethan
Farbe:	Opak farblos bis gelblich
Viskosität (Brookfield):	Ca. 3.300 mPas*
Dichte:	Ca. 0,88 g/cm ³
Verdüner/Reiniger:	helmitin [®] 694
Härterzusatz:	10 % swift [®] hardener 9515 oder 10 % helmitin [®] 49631 oder 10 % helmitin [®] 49632 Blue
Topfzeit:	Ca. 24 - 48 Stunden, je nach Vernetzer
Auftragsweise:	Pinself
Ablüftezeit:	Ca. 5 Minuten
Zulässige Lagerzeit:	Ca. 12 Monate
Lager- und Transportbedingungen:	Gut verschlossen bei einer Temperatur nicht <10°C
Kälteempfindlich:	Ja, geliert bei Temperaturen < 10°C; auftaubar
Feuergefährlich:	Ja
Kennzeichnung nach GefStoffV.:	F, Xi (siehe EG-Sicherheitsdatenblatt)

* Der angegebene Wert für die Viskosität gilt für eine Temperatur von 20°C und den Zeitpunkt der Produktion. Während der Lagerzeit können geringfügige Änderungen auftreten.

Verarbeitung

Klebstoff und Vernetzer sind sorgfältig zu mischen.

Der Klebstoffauftrag erfolgt mittels Pinself gleichmäßig auf beide zu klebende Materialien.

Wir empfehlen, zuerst die Ledermaterialien mit Klebstoff zu beschichten und ablüften zu lassen.

Bei stark saugfähigen Materialien kann ein zweimaliger Klebstoffauftrag erforderlich sein. Hierbei ist nach dem ersten Klebstoffauftrag eine Trockenzeit von ca. 15 bis 20 Minuten einzuhalten.

Anschließend erfolgt der Auftrag auf das Trägermaterial (ABS, Pressspan). Sofort nach diesem Klebstoffauftrag sind beide Teile miteinander zu kleben (halbfeuchte Klebung) und sorgfältig anzureiben bzw. mit geeigneter Presse zu pressen.

Um Fehklebungen zu vermeiden, sollen Raum- u. Klebstofftemperatur nicht unter 18°C liegen.

Verpackung

9 kg und 25 kg Gebinde netto
Dosen mit 600 g netto • 8 Stück/Karton

Unsere Angaben beruhen auf Erfahrungen in Labor und Praxis. Aufgrund der unterschiedlichen Materialien, Verarbeitungsmethoden und örtlichen Gegebenheiten, auf die wir keinen Einfluss haben, kann keine Garantie - auch in patentrechtlicher Hinsicht - übernommen werden. Wir empfehlen deshalb ausreichende Eigenversuche. Im Übrigen verweisen wir auf unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Vorliegen dieser Technischen Information verlieren alle früher herausgegebenen anwendungstechnischen Merkblätter und Produktinformationen ihre Gültigkeit! April 2011s