



BUILDING TRUST



F180

2K PUR-SCHNELLGIESSHARZ (UNGEFÜLLT)

Füllbar – schlagzäh – niedriger Schwund

ANWENDUNGEN

Das Produkt kann zur Herstellung von Negativen, Formen und Urmodellen verwendet werden. Um die Exothermie zu verringern und die Nachbearbeitbarkeit zu erleichtern, kann das Produkt mit dem mineralischen Füllstoff RZ 30150 gefüllt werden.

Der Füllstoff Aluminiumpulver K100 bewirkt beim Bau von Tiefziehwerkzeugen eine erhöhte Wärmeleitfähigkeit.

ÜBERSICHT

- schnell entformbar
- niedrige Viskosität, auch mit hoher Füllstoffzugabe
- Gute Schlagzähigkeit
- Variierbarer Füllstoffgehalt

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zusammensetzung		POLYOL	ISOCYANAT	MISCHUNG, UNGEFÜLLT	MISCHUNG, GEFÜLLT MIT RZ 30150
Mischverhältnis n. Gewicht		100	100		360
Konsistenz		flüssig	flüssig	flüssig	flüssig
Farbe		weißlich	hellbernstein	hellbeige	beige
Viskosität bei 25 °C (mPa·s)	Brookfield LVT	52	110	80	4000
Spezifische Dichte bei 25 °C (g/cm ³)	ISO 1675 : 1985	0,94	1,10	-	-
Dichte bei 23 °C (ausgehärtet) (g/cm ³)	ISO 2781 : 1996	-	-	1,06	1,65
Topfzeit bei 25 °C für 200 g (min)	-	-	-	3'30	5'30

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN BEI 23 °C (1)

			MISCHUNG, UNGEFÜLLT	MISCHUNG, MIT RZ 30150 GEFÜLLT
Härte	ISO 868 : 2003	Shore D1	74	n.a.
Biege E-Modul	ISO 178 : 2010	MPa	1 130	n.a.
Biegefestigkeit		MPa	41	n.a.
Schlagzähigkeit nach CHARPY	ISO 179/1D:1994	kJ/m ²	18	n.a.

THERMISCHE UND SPEZIELLE SPEZIFIKATIONEN (1)

			MISCHUNG, UNGEFÜLLT	MISCHUNG, MIT RZ 30150 GEFÜLLT
Glasübergangstemperatur (Tg)	ISO 11359-2 : 1999	°C	98	n.a.
Linearer Schwund: - 200 x 70 x 3 mm - 1.000 x 50 x 10 mm		mm/m	4	n.a.
			5	
Entformzeit bei 25 °C - 10 mm Dicke - 40 mm Dicke		min	45	n.a.
			-	

(1) Mittelwerte gemessen an Standardprobekörpern nach 14 h Aushärtung bei 60 °C

FRANCE
+33 1 34 40 34 60
axson@axson.com
www.sikaaxson.fr

GERMANY
+49 7125 940 492
tooling@de.sika.com
sikaaxson.de

ITALY
+39 02 96 70 23 36
axson@axson.it
sikaaxson.it

SPAIN & PORTUGAL
+34 93 225 16 20
spain@axson.com
sikaaxson.es

U.K.
+44 1 638 66 00 62
sales.uk@axson.com
sikaaxson.uk

SLOVAKIA
+421 37 642 25 26
axson.sk@axson.com
sikaaxson.sk

INDIA
+91 20 25510710
info.india@axson.com
sikaaxson.in

NORTH AMERICA
+1 517 663 8191
axsonmh@axson.com
sikaaxson.us

MEXICO
+52 55 52 64 49 22
marketing@axson.com.mx
sikaaxson.com

JAPAN
+81 564 26 25 91
sales.japan@axson.com
sikaaxson.jp

CHINA
+86 21 58 68 30 37
marketing.china@axson.com
sikaaxson.cn



BUILDING TRUST



F180

2K PUR-SCHNELLGIESSHARZ (UNGEFÜLLT)

Füllbar – schlagzäh – niedriger Schwund

VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

- Vor dem Einsatz muss das Polyol aufgeschüttelt werden, bis eine einheitliche Farbe und Konsistenz entstanden ist.
- Beide Parts werden bei mindestens +18 °C gemäß dem Mischverhältnis vermischt.
- Für Gießstärken über 10 mm ist eine Zugabe von Füllstoffen empfohlen:
 - bis zu 360 % RZ 30150 (mineralischer Füllstoff) / bis zu 400 % K 100 (Alupulver) bezogen auf die Polyolmenge.

So erfolgt die Zugabe von Füllstoffen:

Wir empfehlen, jeweils die Hälfte des Füllstoffes vor dem Vermischen separat in die beiden Parts einzurühren. Danach jeweils beide Parts gut mit dem Füllstoff vermischen und aufrühren, erst dann die beiden gefüllten Parts miteinander mischen.

LAGERBEDINGUNGEN

Das Produkt kann 12 Monate lang trocken bei Temperaturen von +15 °C bis +25 °C in der ungeöffneten Originalverpackung gelagert werden. Angebrochene Behälter sind mit einer Schicht getrocknetem Stickstoffgas als Feuchtigkeitsschutz zu versehen und sorgfältig wieder zu verschließen.

VORSICHTSMASSREGELN

Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechenden Arbeitsbedingungen zu achten (Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt):

- Belüftung der Arbeitsplätze
- Tragen von Schutzhandschuhen und Schutzbrillen

LIEFERFORM

POLYOL		ISOCYANAT	
1 x	0,9 kg	1 x	0,9 kg
1 x	4,5 kg	1 x	4,5 kg
1 x	18,0 kg	1 x	18,0 kg

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.

FRANCE
+33 1 34 40 34 60
axson@axson.com
www.sikaaxson.fr

GERMANY
+49 7125 940 492
tooling@de.sika.com
sikaaxson.de

SPAIN & PORTUGAL
+34 93 225 16 20
spain@axson.com
sikaaxson.es

SLOVAKIA
+421 37 642 25 26
axson.sk@axson.com
sikaaxson.sk

NORTH AMERICA
+1 517 663 8191
axsonmh@axson.com
sikaaxson.us

JAPAN
+81 564 26 25 91
sales.japan@axson.com
sikaaxson.jp

ITALY
+39 02 96 70 23 36
axson@axson.it
sikaaxson.it

U.K.
+44 1 638 66 00 62
sales.uk@axson.com
sikaaxson.uk

INDIA
+91 20 25510710
info.india@axson.com
sikaaxson.in

MEXICO
+52 55 52 64 49 22
marketing@axson.com.mx
sikaaxson.com

CHINA
+86 21 58 68 30 37
marketing.china@axson.com
sikaaxson.cn