

# Teroson MS 647 2C

April 2016

## PRODUKTBESCHREIBUNG

Teroson MS 647 2C hat die folgenden Produkteigenschaften:

<b>Technologie</b>	Silan-modifiziertes Polymer
Produkttyp	Kleb-/Dichtstoff
Komponenten	2-komponentig
<b>Aushärtung</b>	Härtung bei Raumtemperatur (über 5°C) oder Härtung bei erhöhter Temperatur
<b>Anwendung</b>	Montage
Aussehen	Komponente A: weiss, schwarz, grau, Komponente B: weiss
Konsistenz	Pastös, Thixotrop
Geruch	Charakteristisch
Mischungsverhältnis, nach Gewicht Teil A : Teil B	10 : 1

Teroson MS 647 2C ist ein hochviskoser, standfester, 2-Komponenten-Klebstoff auf Basis Silan-modifizierter Polymere, der durch Luftfeuchtigkeit zu einem elastischen Produkt vernetzt (aushärtet). Das Material ist Lösungsmittel-, isocyanat- und silikonfrei. Nach der Durchmischung der Komponente A mit Komponente B beginnt - unabhängig von der Luftfeuchtigkeit - die Vernetzung zu einem elastischen Material mit breitem Haftspektrum. Eine Stunde nach dem Vermischen des elastischen Klebstoffes, erreicht er eine "green strength". Um den Vorteil der elastischen Verklebung wirklich zu nutzen, empfiehlt es sich, für eine ausreichende Dimensionierung des Klebspaltes zu sorgen. Um die durch verschiedene Temperatureinflüsse entstehenden Bewegungen, bei der letztendlichen Verwendung der zu verklebenden Materialien kompensieren zu können, muss die Klebstoffraupe eine Mindestschichtstärke aufweisen.

## EINSATZGEBIETE:

Teroson MS 647 2C wird für folgende Anwendungen eingesetzt: Elastische Verklebungen von Metallen und Kunststoffen, z.B. Seitenbepunktungen und Verklebungen der Dachhaut sowie Verklebungen im Fahrzeug- und Wohnwagenbau. Elastische Innen- und/oder Außennähte sowie Fugendichtungen in den folgenden Bereichen: Fahrzeugaufbau, Wohnwagen, Eisenbahnwagen, Container- und allgemeine Metallbauten sowie für die Elektro-, Kunststoff-, Klima- und Lüftungsindustrie.

## TECHNISCHE DATEN

Komponente A, Dichte, Weiss, schwarz, grau, g/cm<sup>3</sup>:

ca. 1.4

Komponente B, Dichte, Weiss, g/cm<sup>3</sup>:

ca. 1,3

Komponente A, Hautbildezeit, min\*:

ca. 10 bis 20

Komponente B, Hautbildezeit, min\*:

nicht anwendbar

### Mischung (Komponente A+B)

Standfestigkeit:

kein Abrutschen (DIN Profil 15 mm)

Topfzeit, min\*:

ca. 8 bis 12

Offene Zeit, min\*:

ca. 15 bis 20

Gebrauchsstärke, min\*:

ca. 45-60 bei 23°C  
ca. 30 bei 30°C

Shore-A-Härte (ISO 868, Durometer A):

ca. 50

Zugfestigkeit (gem. ISO 37), MPa:

ca. 2,8

Bruchdehnung (gem. ISO 37, Geschwindigkeit 200 mm/min), %:

ca. 200

E-Modul, MPa:

ca. 2

Zugscherfestigkeit (gem. DIN EN 1465), MPa\*:

ca. 3

Substrate:

Alu/Alu

Schichtstärke, mm:

ca. 2

Vorschubgeschwindigkeit, mm/min:

ca. 50

UV Beständigkeit:

keine signifikanten Veränderungen

UV Quelle:

Osram Vitalux 300W, trocken UV

Abstand zum Muster, cm:

25

Testdauer, Wochen:

6

Referenz IEC 61215/61646 Klausel 10.13:

Wasserdampf Test\*\*:

beständig

Testdauer, Std.:

1.000

Verarbeitungstemperatur, °C:

5 bis 40

Kurzfristig (bis zu 1 Std.), °C:

180

Gebrauchstemperatur, °C:

-40 bis +100

\* ISO 291 Normklima:

23°C, 50% relative Luftfeuchtigkeit

\*\*Wasserdampf Bedingungen:

85°C, 85% relative Luftfeuchtigkeit

## VERARBEITUNGSHINWEISE

### Vorbemerkung:

Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Sie Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

### Vorbehandlung:

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Zur Erzielung einer optimalen Haftung kann es je nach Untergrund erforderlich sein, die Oberfläche mechanisch aufzurauen oder einen Primer/Haftvermittler einzusetzen. Bei der Herstellung von Kunststoffen werden oft externe Trennmittel verwendet; diese sind vorher zu entfernen. Auf Grund der unterschiedlichen Zusammensetzungen von Lacken, speziell Pulverlacken und der Vielfaltigkeit der Substrate, sind auf jeden Fall Vorversuche durchzuführen. Zur Reinigung eignet sich die Teroson MS Reinigungspaste. Bei der Verklebung und Abdichtung von unter Spannung stehendem PMMA, z.B. Plexiglas®, und Polycarbonat, z.B. Makrolon® oder Lexan®, besteht die Gefahr der Spannungsrisbildung; hier sind Vorversuche erforderlich. Auf Polyethylen, Polypropylen und PTFE (z.B. Teflon®) ist keine Haftung gegeben. Bei nicht aufgeführten Werkstoffen müssen geeignete Vorversuche durchgeführt werden.

### Verarbeitung:

Teroson MS 647 2C besteht aus Komponente A und B. Die beiden Komponenten stehen in Fässern und Hobbocks zur Verfügung. A und B Komponente werden mit geeigneten Auftragsanlagen im Gewichtsverhältnis von 10:1 dosiert und mittels Statikmischer kurz vor dem Auftrag homogen gemischt. Niedrige Materialtemperaturen des Dichtstoffs führen zu einer Erhöhung der Viskosität, was sich durch eine verminderte Ausspritzrate bemerkbar macht. Um dies zu vermeiden, ist der Dichtstoff vor der Verarbeitung zweckmäßigerweise zu temperieren. Bei zu kalten Substraten kann es durch Unterschreiten des Taupunktes zu Schwitzwasserbildung kommen. Dies ist durch rechtzeitiges Temperieren zu vermeiden. Siehe separate Verarbeitungshinweise für Teroson MS Produkte in Hobbocks oder Fässern.

### Reinigung:

Zur Reinigung von Anwendungsgeräten, die mit nicht ausgehärtetem Teroson MS 647 2C verunreinigt sind, empfehlen wir die Teroson MS Reinigungspaste.

### Lagerung

frostempfindlich	Nein
Empfohlene Lagertemperatur, °C	10 bis 25
Lagerzeit (im ungeöffneten Originalgebinde), 12 Monate	

## WEITERE INFORMATION

### Haftungsausschluss:

#### Hinweis:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die

Produkthaftungsrecht besteht.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:**

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:**

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

### Verwendung von Warenzeichen

Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern. Mit © gekennzeichnet sind alle beim US- Patent- und Markenamt registrierte Marken.

Referenz-Nr. 0.1

