

Sikaflex®-552

Der primerlose Konstruktionsklebstoff

Technische Eigenschaften

Chemische Basis	Silanterminierte Polymere	
Farbe	weiss, schwarz	
Härtungsmechanismus	feuchtigkeitshärtend	
Dichte vor Aushärtung (DIN 53479)	farbabhängig	ca. 1,45 kg/l
Standfestigkeit	gut	
Verarbeitungstemperatur	5 °C - 40 °C	
Hautbildezeit ¹⁾	ca. 40 min	
Durchhärtegeschwindigkeit	(siehe Diagramm)	
Volumenänderung (DIN 52451)	ca. -2%	
Härte Shore A (ISO 868 / DIN 53505)	ca. 50	
Zugfestigkeit (ISO 527 / DIN 53504)	ca. 3 N/mm ²	
Reißdehnung (ISO 527 / DIN 53504)	ca. 300%	
Weiterreißwiderstand (ISO 34 / DIN 53515)	ca. 10 N/mm	
Zugscherfestigkeit (ISO 4587 / DIN EN 1465)	ca. 2 N/mm ²	
Glasumwandlungstemperatur (ISO 4663 / DIN 53445)	-50 °C	
Spez. Durchgangswiderstand (ASTM D 257-99 / DIN 53482)	ca. 3 x 10 ¹¹ Ωcm	
Temperaturbeständigkeit	dauerhaft	90 °C
Kurzfristig	4 Stunden	140 °C
	1 Stunde	150 °C
Einsatztemperatur	-40 °C – 90 °C	
Haltbarkeit (Lagerung unter 25 °C im ungeöffneten Gebinde)	Kartusche / Beutel	12 Monate
	Hobbock / Fass	9 Monate

¹⁾ 23 °C / 50% r.Lf.

Beschreibung

Sikaflex®-552 ist ein hochbelastbarer, elastischer, toleranzausgleichender 1-komponentiger PUR-Hybrid-Konstruktionsklebstoff, der durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit zu einem dauerhaften Elastomer aushärtet. Sikaflex®-552 basiert auf der silanterminierten Polymer-Technologie (STP) von Sika. Sikaflex®-552 wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

Produktvorteile

- 1-komponentige silanterminierte Polymer-Technologie
- alterungs- und witterungsbeständig
- gute Haftung ohne Primer auf einer Vielzahl von Substraten
- dynamisch hochbelastbar
- überlackierbar
- geruchsarm
- nicht korrosiv
- hoher elektrischer Widerstand
- geringer VOC Gehalt und lösemittelfrei
- silikon- und PVC-frei

Anwendungsbereich

Sikaflex®-552 ist geeignet für dynamisch beanspruchte, strukturelle Verklebungen. Geeignete Untergründe sind Metalle insbesondere Aluminium auch eloxiert, Stahlblech auch phosphatiert, chromatiert und verzinkt, keramische Materialien und Kunststoffe. Bei der Verklebung von spannungsrissgefährdeten Substraten ist der Hersteller im Vorfeld zu kontaktieren. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

Industry



Härtungsmechanismus

Die Vernetzungsreaktion von Sikaflex®-552 erfolgt mit Luftfeuchtigkeit. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer.

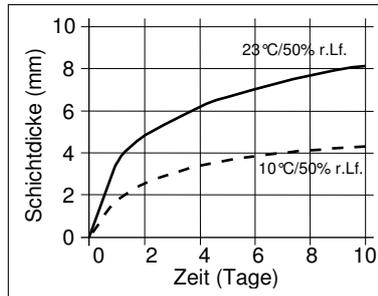


Diagramm 1: Durchhärtageschwindigkeit für Sikaflex®-552

Chemische Beständigkeit

Sikaflex®-552 ist beständig gegen Wasser, Meerwasser sowie wässrige Reinigungsmittel; kurzzeitig beständig gegen Treibstoffe, Mineralöle sowie pflanzliche und tierische Fette und Öle; nicht beständig gegen organische Säuren, Alkohol, stärkere Mineralsäuren und Laugen sowie Lösemittel. Die Informationen sind nur Anhaltspunkte. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Die Haftung kann durch Reinigen der Klebeflächen mit Sika® Aktivator-205 verbessert werden. Weitere Angaben zur Vorbereitung von Werkstoffoberflächen finden Sie in der Sika® Vorbehandlungstabelle für Polyurethan Hybride. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

Verarbeitung

Düsen Spitze (entsprechend der gewünschten Raupengeometrie) zuschneiden. Der Klebstoff muss zur sicheren Verarbeitung mit einer Hand-, Akku- oder Kolbenstangendruckluftpistole oder Fasspumpe aufgetragen werden. Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke empfehlen wir den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen (siehe Abbildung).

Die optimale Temperatur von Material und Werkstoff liegt zwischen 15°C und 25°C.

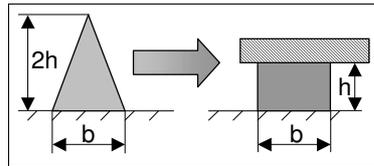


Abbildung 1: Empfohlener Klebstoffauftrag

Für die Beratung zur Auswahl und Einrichtung einer geeigneten Pumpanlage setzen Sie sich bitte mit der Abteilung System Engineering der Sika Industry in Verbindung.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-552 kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

Überlackieren

Sikaflex®-552 kann innerhalb der Hautbildezeit überlackiert werden. 2-komponentige Epoxidacke sind geeignet. Die Lackverträglichkeit muss durch Vorversuche unter Produktionsbedingungen überprüft werden.

Da die Elastizität der Lacke geringer ist als die des Kleb/Dichtstoffs, kann es zu Lackrissen im Fugenbereich kommen.

Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika® Vorbehandlungstabelle für Polyurethan Hybride
- Allg. Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

Gebinde

Kartusche	300 ml
Beutel	600 ml
Hobbock	23 l

Hinweis Messwerte

Alle in diesem Merkblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten. Auf Wunsch stellen wir Ihnen unser System-Merkblatt TM 7510 "Hinweise zum Arbeitsschutz" beim Umgang mit Produkten der Sika Deutschland GmbH zur Verfügung.

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produkt Datenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen
Internet: www.sika.de, E-Mail: industry@de.sika.com
www.sika.com

Sika Deutschland GmbH
Stuttgarter Strasse 139
D-72574 Bad Urach
Deutschland
Tel. +49 7125 940-761
Fax +49 7125 940-763

