

# SikaSense®-4300 FD

## Der wasserbasierende Hochleistungskontaktklebstoff

### Technische Eigenschaften

Chemische Basis	PUR-Dispersion in Wasser
Farbe (CQP <sup>1</sup> 001-1)	Weiss
Festkörpergehalt (CQP <sup>1</sup> 002-0)	ca. 54 %
Dichte (CQP <sup>1</sup> 006-3)	ca. 1,02 kg/L
pH-Wert (CQP <sup>1</sup> 004-0)	7 - 8
Viskosität bei +20°C / Brookfield RVT, Sp 4 / 5 Upm	ca. 18.000 mPas
Vernetzer (Härter)	SikaCure®-4900; -4901; -4901 BL; -4909
Zugabemenge der Vernetzer (Gewichtsteile)	4 – 5 (Vernetzer) : 100 (Dispersion)
Topfzeit bei Raumtemperatur <sup>2</sup>	ca. 8 Stunden
Klebeverfahren	-Kontaktverklebung (beidseitiger Auftrag) -Spiegelverklebung (einseitig) nach Reaktivierung
Auftragsart	Spritzpistole, Pinsel oder Rolle
Auftragsmenge pro Oberfläche	ca. 80 – 200 g, nass (untergrundabhängig)
Trockenbedingungen (CQP <sup>1</sup> 565-1) (Ablüfitebedingungen vor dem Fügen)	-Raumtemperatur <sup>2</sup> : 25 – 35 Min. -Im Trockenkanal (max. 40 – 50°C): ca. 5 – 10 Min.
Aktivierungstemperatur	Mind. +50°C (bei einseitiger Spiegelverklebung)
Offene Zeit <sup>2</sup> (CQP <sup>1</sup> 567-1)	ca. 1,5 Stunden nach Ablüfitezeit
Verarbeitungstemperatur	+18 bis +25°C (bei tieferen Temperaturen bis +10°C ist die Verlängerung der Trockenzeit, sowie die Verkürzung der Offenzeit zu berücksichtigen)
Haltbarkeit	6 Monate in angebrochenen Originalgebinden bei +5°C bis +25°C, SikaSense® ist frostempfindlich und darf nicht unter +5°C gelagert/transportiert werden. Eine Überschreitung der vorgeschriebenen Lagertemperatur während des Transportes ist unproblematisch.

<sup>1)</sup> CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>2)</sup> 23°C / 50% r.Lf.

### Beschreibung

SikaSense®-4300 FD ist ein wässriger Dispersionskontaktklebstoff mit hoher Anfangshaftung und sehr guter Weichmacherbeständigkeit. SikaSense®-4300 FD zeichnet sich besonders aus durch schnelles Trockungsverhalten und einer sehr langen Offenzeit. Zur Verbesserung der Klebstoffeigenschaften, insbesondere der Feuchtigkeits- und Temperaturbeständigkeit wird SikaSense®-4300 FD mit einem Vernetzer eingesetzt. (SikaCure®-4900; -4901; -4901 BL; -4909). SikaSense®-4300 FD in Verbindung mit Vernetzern ist ein hochqualitativer Dispersionskaschierklebstoff, der im Spiegel- oder

Kontaktklebeverfahren verarbeitet werden kann.

SikaSense®-4300 FD wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 hergestellt.

### Produktvorteile

- Schnelle trocknend
- Einfache Verarbeitung
- Lösemittelfrei
- Breites Haftspektrum auf Holz- und Kunststoffoberflächen
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Einfache Positionierung der Substrate auf dem Untergrund
- Sehr gute Wärme- und Klimawechselfestigkeit
- Sehr gute Hydrolysefestigkeit
- Lange Offenzeit

### Anwendungsbereich

Anwendungsgebiete sind die Verklebung von Bodenbelägen in Nutzfahrzeugen, zur Herstellung von Automobilinnenauskleidungsteilen oder Möbelfronten im 3D-Laminierprozess. Geeignete Untergründe sind: Holzwerkstoffe, beschichtete und unbeschichtete Metalle (Feuchtigkeitszutritt ist auszuschließen), GFK, Kunststoff-, Baumwollfaser- oder Holzfasertträger (MDF), Dekor- und Laminiermaterialien wie kompakte oder geschäumte Folien aus PVC, ABS, ASA, TPO oder Polyester, sowie Bezugstoffe aus Textil, Textil mit Schaumrücken, Teppich- und Bodenbeläge

Industry



SikaSense®-4300 FD in Verbindung mit SikaCure® Vernetzern verbessert entscheidend die klebtechnischen Eigenschaften auf den meisten natürlichen und synthetischen Werkstoffen und ist somit ein maßgeschneiderter Problemlöser für anspruchsvolle Einsatzgebiete.

#### Durchhärtung

Ohne Vernetzer erfolgt die Aushärtung physikalisch durch Verdunstung von Wasser. Bei der Verwendung mit Vernetzer erfolgt im Anschluss an den Verdunstungsvorgang eine Polyadditionsreaktion. Diese ist bei Raumtemperatur nach ca. 72 Stunden abgeschlossen. Höhere Temperaturen beschleunigen, niedrigere Temperaturen verlangsamen die Aushärtung.

#### Verarbeitungshinweise

##### Mischvorgang

Bei der Anwendung von SikaSense®-4300 FD (Kunstharzdispersion) mit Sika SikaCure® (Vernetzer) ist ein Mischungsverhältnis von 100 GT Kunstharzdispersion : 4 GT Vernetzer üblich. Eine leichte Erhöhung des Vernetzergehaltes bis 5 % dient der Verbesserung der Wärme- und Hydrolysebeständigkeit. Der Vernetzer wird unter Rühren zugegeben und ohne Lufteintrag homogen vermischt. Der so hergestellte Klebstoff besitzt eine Topfzeit von ca. 8 Stunden bei Raumtemperatur.

##### Untergrundvorbereitung

Die zu verklebenden Substratoberflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Auf Kunststoffoberflächen haftende Formtrennmittel sind durch geeignete Abwasmittel zu entfernen. Die Oberflächenspannung von Kunststoffoberflächen muss mind. 38 mN/m betragen.

#### Verarbeitung

Der Klebstoff wird entsprechend den zu verklebenden Untergründen mittels Rolle, Pinsel oder Spritzgerät (HVLP-System, Düse 1,5 bis 1,8 mm bei 0,8 bis 2,0 bar Materialdruck) aufgetragen. Für den Einsatz in automatisierten Anlagen wird die Verwendung geeigneter Filtersysteme empfohlen.

Die Trocknung des Klebstoffes erfolgt bei Raumtemperatur oder im Trockenkanal bei max. +40 bis +50°C. Nach dem Trocknungsvorgang werden die Klebstoffoberflächen innerhalb der offenen Zeit zusammengefügt und mittels Andrückrolle verpresst.

#### Reinigung

Zur Gerätereinigung und Entfernung von nicht ausgehärteten Klebstoffresten eignet sich Leitungswasser. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

#### Weitere Informationen

Folgende Dokumente stehen zur Verfügung:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika® Kaschierklebstoff Verarbeitungsrichtlinien

#### Gebinde

Eimer	4 kg
Eimer	25 kg

#### Hinweis Messwerte

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

#### Arbeitssicherheit

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten.

#### Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produkt Datenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen:

[www.sika.at](http://www.sika.at), E-Mail: [technics.industry@at.sika.com](mailto:technics.industry@at.sika.com)  
[www.sika.com](http://www.sika.com)

Sika Österreich GmbH  
Kleb- und Dichtstoffe Industrie  
Lohnergasse 3  
AT-1210 Wien  
Österreich  
Tel. +43 (0)5 0610 0  
Fax +43 (0)5 0610 3901

