

## **Alterung von Klebverbindungen in Anlehnung an DIN EN ISO 9142**

### **Prüfung der Alterungsbeständigkeit von Klebverbindungen bei definierten Umgebungseinflüssen wie Feuchtigkeit und Hitze – Konstantklima, Wechselklima, Kataplasma-Test**

#### **Leistungsumfang**

---

- Probenvorbereitung und fachgerechtes Kleben der Prüfkörper
- Alterung der Proben bei wechselndem Klima (Kälte, Hitze, Feuchtigkeit)
- Auswertung der Ergebnisse der Alterungstests

#### **Probenvorbereitung und Kleben der Prüfkörper**

---

Genormte Standard-Prüfkörper (100 mm x 25 mm x 1,5 mm; gemäß DIN EN 1465) werden fachgerecht vorbereitet, gegebenenfalls vorbehandelt und geklebt.  
Abweichende Prüfkörper-Größen auf Anfrage.

#### **Alterung der Proben bei wechselndem Klima – Wärme, Kälte, Feuchtigkeit**

---

Temperaturbereich: -70 bis +180 °C

Feuchtebereich: 10 bis 95 % r.Lf. (bei Temperaturen von +10 bis +95 °C)

Dauer: ca. 14 Tage (abhängig von gewählten klimatischen Bedingungen)

#### **Auswertung**

---

Erste Analyse der Klebeverbindungen nach der Alterung und Interpretation der ermittelten Ergebnisse.

---

#### **Zur besonderen Beachtung:**

Alle Angaben entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung.

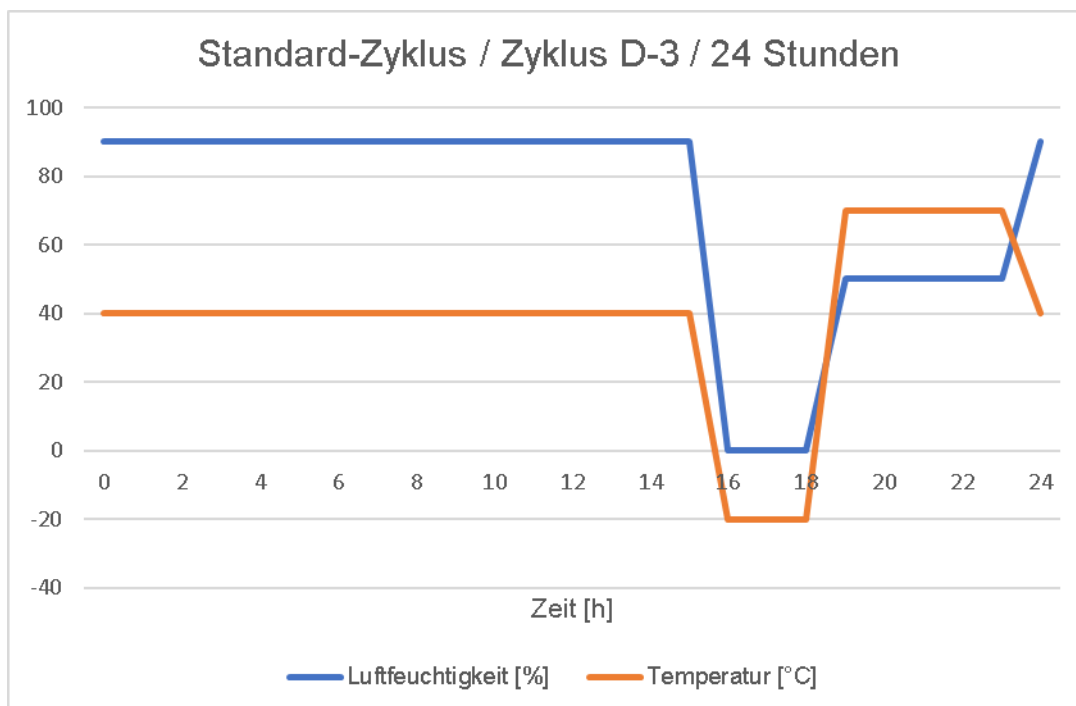
### Beispiel eines simulierten Alterungsprozesses einer Klebeverbindung

Klebeverbindungen werden über eine Dauer von 14 Zyklen unterschiedlichen Wechselklima-Bedingungen ausgesetzt.

Ein Standard-Zyklus / Zyklus-D3 – Wärme-, Kälte- und Feuchte-Zyklus umfasst folgende Vorgänge:

1. Temperatur +40 °C für 15 Stunden und 90 % r.Lf.
2. Temperatur -20 °C für 2 Stunden
3. Temperatur +70 °C für 4 Stunden bei 50 % r.Lf.

Zahl der Zyklen: variabel; Standard-Zyklenzahl: 14



#### Zur besonderen Beachtung:

Alle Angaben entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung.