



technicoll® 9862

Gewindesicherung/Dichtung, hochfest

Anwendungshinweise

technicoll® 9862 lässt sich einfach und sauber aus dem Dosierspender applizieren, ist thixotrop und für spaltfüllende hochfeste Verbindungen geeignet. technicoll® 9862 härtet unter Luftabschluss zwischen enganliegenden Metallflächen aus. Die Aushärtegeschwindigkeit ist abhängig von der verwendeten Materialoberfläche, dem Klebspalt und der Temperatur. Die Klebeflächen müssen trocken und sauber, insbesondere frei von Öl, Fett oder Trennmitteln sein.

Verarbeitungs-/Produktdaten

Basis	Dimethacrylate
Farbe	rot
Fluoreszenz	nein
Viskosität (+20 °C)	Thixotrop
Dichte	1,1 g/cm ³
Aushärteverhalten (Stahl M 10)	15 bis 30 Minuten
Aushärteverhalten (Messing M 10)	< 30 Minuten
Spaltfüllvermögen	0,10 bis 0,30 mm
Gewinde maximal	M 50
Endaushärtung	nach 24 Stunden
Druckscherfestigkeit	15 – 25 N/mm ² (in Anlehnung an DIN 54452)
Losbrechmoment	20 – 30 N/m (in Anlehnung an DIN 54452)
Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +150 °C
Reinigung/Werkstück	technicoll® 8362 technicoll® 9901 (Metallreiniger-Spray)
Lagerung	Mindestens 1 Jahr bei kühler und trockener Lagerung im verschlossenen Originalgebinde.
Bevorzugte Lagertemperatur	+10 °C bis +25 °C

Technischer Stand: 08.01.2019

Seite 1/1

Von dieser Fassung abweichende Angaben früherer Produktinformationen sind ungültig.

Zur besonderen Beachtung:

Alle Angaben entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen, zum Zeitpunkt der Drucklegung, sind unverbindlich und entbinden nicht von eigenen Eignungsversuchen für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Ein Gewährleistungsanspruch kann daher aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.