

### technicoll® 9730 Silicon-Kleb-/Dichtstoff



#### Anwendung

technicoll® 9730 ist ein hochwertiger Silicon-Kleb- und Dichtstoff für mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften für industrielle Anwendungen.

#### Besondere Eigenschaften

- Selbstnivellierend, gute Fließfähigkeit
- Hohe Flexibilität
- Extrem hohe Reiß- und Kerbfestigkeit
- Sehr hoher Weiterreißwiderstand
- Hohe Temperaturbeständigkeit von -40 °C bis +200 °C
- Für Spannungsausgleichende Klebungen gleicher und unterschiedlicher Werkstoffe

#### Anwendungsbeispiele

Kleben von Silicon-Materialien (z.B. Dichtungsprofile), Beschichten von Geweben und Textilien.

#### Verarbeitungs-/Produktdaten

Basis	Silicone
Viskosität	ca. 65.000 mPas
Dichte	1,0 g/cm <sup>3</sup>
Hautbildungszeit	ca. 15 Minuten (+23 °C/50 % rLf)
Shore Härte A	ca. 30
Farbe	transparent
Reißdehnung	ca. 500 %
Schrumpfung	ca. 25 %
Zugspannung	ca. 4 N/mm <sup>2</sup>
Auftragsart	einseitig
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis + 40 °C
Verdünnung	nicht möglich
Reinigung/Werkstück	technicoll® 8363 technicoll® 9901 (Metallreiniger-Spray) technicoll® 9902 (Kunststoffreiniger-Spray)
Reinigung	Ausgehärteter Klebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.
Zulässige Lagerzeit	Mindestens 12 Monate bei kühler und trockener Lagerung im verschlossenen Originalgebinde.
Bevorzugte Lagertemperatur	+10 °C bis +25 °C

## Bevorzugte Werkstoffe

---

- Metalle
- Glas
- Holzwerkstoffe
- Kunststoffe
- Keramik, Ziegel, Fliesen
- Lackierte, beschichtete Oberflächen

Nicht geeignet für: PE, PP, PTFE (Teflon®), POM, EPDM, PVC-weich (Kunstleder)

Wegen der Vielzahl der möglichen Materialien und Unterschiede im Adhäsionsverhalten sind vor dem praktischen Einsatz Haftungsversuche notwendig.

## Untergrundvorbereitung

---

Die Klebeflächen müssen trocken und sauber, insbesondere frei von Öl, Fett oder Trennmitteln sein. Anschleifen der Klebeflächen verbessert in vielen Fällen die Verbundfestigkeit. Es sollte im Einzelfall überprüft werden, ob es notwendig für die gewünschte Festigkeit ist.

## Verarbeitung

---

Vor dem Einsatz ist die Verträglichkeit mit den Materialien zu prüfen. technicoll® 9730 reagiert mit Luftfeuchtigkeit bei Raumtemperatur zu einer elastischen Dichtmasse. Die Aushärtezeit verlängert sich mit zunehmender Schichtstärke. Während der Vernetzung werden geringe Mengen an Essigsäure und Lösemittel abgespalten.

technicoll® 9730 eignet sich nicht für die flächige Klebung von zwei diffusionsgeschlossenen Substraten wie z.B. Metall/Metall. Mindestens eines der Materialien muss diffusionsoffen sein!

### Zur besonderen Beachtung:

Alle Angaben entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen, zum Zeitpunkt der Drucklegung, sind unverbindlich und entbinden nicht von eigenen Eignungsversuchen für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Ein Gewährleistungsanspruch kann daher aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.