



technicoll® 3112 Doppelseitiges Klebeband mit Spezialpapierträger

Anwendungshinweise

technicoll® 3112 ist universell einsetzbar und zeichnet sich durch seine hohe Anfangs-, Scher-, Alterungs-, Witterungs-, UV und Temperaturbeständigkeit aus. technicoll® 3112 eignet sich auch für den Einsatz auf saugenden Untergründen wie Textil, Leder, Papier usw.

Besondere Eigenschaft

technicoll® 3112 kann auch für die Klebung von niedrigerenergetischen Substraten wie PE, PP eingesetzt werden und ist weitestgehend resistent gegen den Einfluss von Chemikalien und Lösemitteln.

Anwendungsbeispiele

- Selbstklebendes Ausrüsten von Schäumen (z.B. PE, PVC, PUR)
- Spleißen von Papier, Textil, Kunststoff- und Metallfolien
- Kleben von Kork, Filz, Leder, Pappe
- Selbstklebendes Ausrüsten von Materialien wie: Schildern, Blenden, Blechen, Platinen usw.

Verarbeitungs-/Produktdaten

Basis	Acrylat
Abdeckung	Silikonpapier (gelb)
Träger	Spezialpapier (weiß)
Dicke ohne Abdeckband	ca. 0,13 mm
Dicke Abdeckband	ca. 0,08 mm
Gesamtdicke mit Abdeckband	ca. 0,21
Verarbeitungstemperatur	+18 °C bis +30 °C Bei niedrigeren Temperaturen wird die Anfangsfestigkeit der Klebung reduziert
Temperatureinsatzbereich	-40 °C bis +150 °C
Reinigung/Werkstück	technicoll® 8363 technicoll® 9901 (Metallreiniger-Spray) technicoll® 9902 (Kunststoffreiniger-Spray)
Lagerung	Mindestens 12 Monate bei kühler und trockener Lagerung im verschlossenen Originalgebände. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen!
Bevorzugte Lagertemperatur	+15 °C bis +25 °C
Lieferform	Rollen ab 6 mm Breite, Stanzteile auf Anfrage

Untergrundvorbereitung

Die Klebeflächen müssen trocken und sauber, insbesondere frei von Öl, Fett oder Trennmitteln sein.

Bevorzugte Werkstoffe

- Metalle
- Papier, Pappe
- Holzwerkstoffe
- Kunststoffe: PVC, PC, PMMA, ABS
- Gummi
- Glas, Keramik
- Gewebe
- PE, PP

Nicht geeignet für: PTFE (Teflon®), Silikon, EPDM

Wegen der Vielzahl der möglichen Materialien und Unterschiede im Adhäsionsverhalten sind vor dem praktischen Einsatz Haftungsversuche notwendig

Verarbeitung

Der Anpressdruck erfolgt mit einer Andruckrolle oder Flächenpresse (ca. 15 N/cm²).
Die Endklebekraft wird bei Raumtemperatur nach ca. 36 Stunden erreicht.

Technischer Stand: 22.12.2015

Seite 2/2

Von dieser Fassung abweichende Angaben früherer Produktinformationen sind ungültig.

Zur besonderen Beachtung:

Alle Angaben entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen, zum Zeitpunkt der Drucklegung, sind unverbindlich und entbinden nicht von eigenen Eignungsversuchen für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Ein Gewährleistungsanspruch kann daher aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.