

MECOTHERM® S 420

2K – Lösemittelklebstoff auf Polyurethan-Basis mit guter Anfangsfestigkeit

MECOTHERM S 420 ist ein Zweikomponenten-Lösemittelklebstoff mit einer niedrigen Aktivierungstemperatur und einer guten Anfangsfestigkeit. Er eignet sich für die Verklebung vieler Kunststoffe miteinander oder mit anderen Materialien. Insbesondere auch für weichmacherhaltige Materialien. MECOTHERM S 420 hat eine hervorragende Weichmacher-, Alterungs-, Wasser- und Wärmebeständigkeit.

Geeignete Werkstoffe zur Verklebung sind beispielsweise: ABS, SAN, PVC Hart und Weich, PC, PMMA, Kunstleder, Leder, Textilien, Polyether und Polyurethan Schäume, Holzwerkstoffe, Elastomere wie PUR und Nitrilkautschuk, Metalle, etc. Aufgrund der Vielzahl an möglichen Materialien sind Haftungsversuche notwendig.

Hinweis: Die Eignung des Klebstoffs in Verbindung mit verschiedenen Substraten ist durch Vorversuche zu klären.

ANWENDUNG

Klebstoffansatz	100 Teile MECOTHERM S 420 5-10 Teile MECOCURE S 400 LMC Die Zugabe des Härter muss unter Rühren erfolgen bis eine homogenen Klebstoffmischung entsteht. Beim Einrühren ist zu beachten, dass keine Luft in den Klebstoffansatz eingerührt wird.
Topfzeit	> 8 Stunden
Offene Zeit	ca. 4 Stunden (abhängig von der Trocknung und Umgebungsbedingungen)
Aktivierungstemperatur	min. 50 °C (Klebefuge)
Verdünnung/ Reinigung	Nass: MECOPLUS 4263 RE-L Trocken: mechanisch
Auftrag	Pinsel, Walze oder pneumatische Zerstäubung Klebstoffauftrag beidseitig
Substratbeschaffenheit	Die Klebeflächen müssen trocken und sauber, insbesondere frei von Öl, Fett oder Trennmittel sein. Ein Anschleifen der Klebeflächen verbessert in vielen Fällen die Haftung des Klebstoffes; bei Elastomeren wird es empfohlen.
Trocknung	max. 40 °C
Applikation	Nach dem vollständigen Trocken sind die zu verklebenden Teile innerhalb der offenen Zeit zusammenzufügen und sofort bei einer Temperatur von min. 50 °C in der Klebstoffuge zu verpressen. Die Beurteilung der Endfestigkeit der Verklebung kann frühestens nach ca. 5 Tagen erfolgen.

Dieses Datenblatt dient zu Ihrer Information, eine rechtlich verbindliche Zusicherung der Eignung des Produktes für einen bestimmten Einsatzzweck kann daraus nicht abgeleitet werden. Die Haftung für Schadenersatz aufgrund einer leicht fahrlässigen Pflichtverletzung unsererseits oder unseres gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen wird ausgeschlossen. Von dieser Haftungsbegrenzung ist unsere Haftung für Schadenersatz wegen der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit nicht umfasst. Unsere Produkte unterliegen einer ständigen Produktions- und Qualitätskontrolle und verlassen unser Haus in einwandfreiem Zustand.

Dieses Produkt ist ausschließlich für die industrielle Anwendung vorgesehen und nicht für die Verwendung durch den Endverbraucher. Wir empfehlen unseren Kunden, immer selbst das Produkt zu prüfen, da nur so - auch nach der Fertigung - die Freiheit von bestimmten Substanzen und die Eignung für einen bestimmten Zweck belegt werden kann. Der Anwender hat das Produkt auf seine Eignung für die vorgesehene Anwendung zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikation bleiben vorbehalten. Prüfungen, die nicht Bestandteil der Spezifikation des o. g. Produktes sind, werden nicht durchgeführt. Alle Angaben gelten nur für das o. g. und von Kissel + Wolf GmbH bezogene Produkt, entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand, sind keine Bestätigung einer bestimmten Verwendung und werden nicht automatisch nachversorgt. Alle Angaben gelten für maximal 12 Monate ab dem oben angegebenen Erstellungsdatum (Anhänge können mit eigenem Datum versehen sein). Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Es gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen.

PRODUKTDATEN

Basis	Polymere in organischen Lösemitteln
Farbe/Aussehen	farblos, transparent
Viskosität	ca. 800 mPas (Brookfield RVT, Spindel 3, 20 U/min, 20 °C)
Feststoffgehalt	ca. 18,5 %
Dichte	ca. 0,86 g/cm ³
Flammpunkt	ca. - 18°C
Gefahrenhinweise/Umweltschutz	Bitte beachten Sie die Hinweise der Sicherheitsdatenblätter
Lagerung	1 Jahr (bei 5-30 °C im Originalgebinde) Bei Temperaturen um +8 °C geht MECOTHERM S 420 in einen gelartigen Zustand über. Dieser Prozess kann durch Erwärmen auf mindestens 20 °C und kräftiges Schütteln oder Rühren wieder rückgängig gemacht werden; auf die Klebeeigenschaften haben Einfrier- und Auftauvorgang keinen Einfluss.