OTTOCOLL®
P 85

Technisches Datenblatt

Eigenschaften:

- 1K-Polyurethan-Klebstoff
- Witterungsbeständig gemäß DIN 204 D4
- Extrem hohe Klebfestigkeit
- Sehr schnelle Aushärtung
- Nicht korrosiv
- Nach Aushärtung schleifbar und überstreichbar
- Geruchsarm

Anwendungsgebiete:

- Kraftschlüssiges Kleben von Metallen, wie z.B. Aluminium, Edelstahl, verzinkter Stahl, Kupfer
- Kleben von Stein, Naturstein und Keramik
- Kleben von Dämmelementen, z.B. aus Styropor® , PVC, PU etc.
- Kleben von brandgeschützten Bauplatten, z.B. aus Gipskarton oder Gipsfasern
- Kraftschlüssiges Kleben von Holz und Holzwerkstoffen, wie z.B. Spanplatten, Sperrholz etc. und in der Treppenrenovierung
- Kleben von Kunststoffen, wie z.B. Hart-PVC, GFK etc.

Normen und Prüfungen:

- Geprüft nach DIN EN 204-D4 — Witterungsbeständige Klebungen für Holz und Holzwerkstoffe (Institut für Fenstertechnik, Rosenheim)
- Geprüft nach DIN EN 14257 (Watt 91) — Klebfestigkeit von Holzklebstoffen (Institut für Fenstertechnik, Rosenheim)

Besondere Hinweise:

Vor dem Einsatz des Kleb-/ Dichtstoffes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Baustoffe im Kontaktbereich (fest, flüssig sowie gasförmig) mit dem Kleb-/Dichtstoff verträglich sind und diesen nicht schädigen oder verändern (z.B. verfärben). Bei Baustoffen, die in der Folge im Bereich des Kleb-/ Dichtstoffes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z.B. Verfärbung) des Kleb-/Dichtstoffes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Baustoffe zu nehmen.
Für Klebungen im Außenbereich unter Einwirkung von Feuchtigkeit und/ oder UV-Strahlung empfehlen wir die Verwendung unserer Hybrid-Klebstoffe wie OTTOCOLL® M 500 oder OTTOCOLL® Allflex. Davon ausgenommen ist die witterungsbelastete Klebung von Holz und Holzwerkstoffen mit nachfolgendem Schutzanstrich gemäß DIN EN 204 D4.
Farben, Lacke, Kunststoffe und andere Beschichtungsmateralien müssen mit dem Kleb-/Dichtstoff verträglich sein.
Verträglich mit Marmor und Natursteinen und verursacht keine Verfettung oder Verfärbung an diesen Werkstoffen.
Bei UV-Belastung können Verfärbungen nicht ausgeschlossen werden.
Die Reinigung der Arbeitsgeräte kann mit OTTO Cleaner MP erfolgen, solange der Klebstoff noch nicht abgebunden hat.
Ausgehärteter Klebstoff ist nur noch mechanisch zu entfernen.
Nicht geeignet für die Stossfugenklebung von Gipsfaserplatten.
Nicht geeignet für die Klebung von Glas, Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), Polyamid (PA), Polytetrafluorethylen (PTFE), bituminösen, wachsartigen oder ölhaltigen Untergründen o.ä.

Hermann Otto GmbH · Krankenhausstraße 14 · D-83413 Fridolfing
Tel.: 0 86 84-908-0 · Fax: 0 86 84-12 60
E-Mail: info@otto-chemie.de · Internet: www.otto-chemie.de

INDUSTRIEVERBAND DICHTSTOFFE E.V. (IVD)
INDUSTRIEVERBAND KLEBSTOFFE E.V. (IVK)
ISO 14001 TÜV SÜD ISO 9001
OTTO CHEMIE
Dichtstoffe • Klebstoffe

Technische Daten:

Offene Zeit (23°C/50% rLf) farbig	ca. 5 - 10 min
Offene Zeit (23°C/50% rLf) transluzent	ca. 20 min
Verarbeitungstemperatur	+5° C bis +35° C
Viskosität (23 °C)	standfest, pastös
Dichte bei 23° C, farbig	ca. 1,48 g/cm³
Dichte bei 23° C, transluzent	ca. 1,15 g/cm³
Temperaturbeständigkeit	-30° C bis + 80° C; kurzfristig + 100° C
Pressdauer (23° C) farbig	ca. 45 min
Pressdauer (23° C) transluzent	ca. 60 min
Pressdruck	max. 8 kg/cm²
Klebstoffmenge:	ca. 250 g/m²
Empfohlene Holzfeuchte	ca. 8 - 16 %
Lagerstabilität bei 23° C / 50 % rLf für Kartusche/Beutel	12 Monate

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.

Vorbehandlung:

Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden. Reinigen von nicht-porösen Untergründen: Reinigung mit OTTO Cleaner T (Ablüftezeit ca. 1 Minute) und sauberem, flusenfreiem Tuch. Reinigen von porösen Untergründen: Oberflächen mechanisch, z.B. mit einer Stahlbürste oder einer Schleifscheibe, von losen Partikeln säubern.
Glatte Oberflächen anschleifen und entstauben.
Die Haftflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sowie tragfähig sein.

Anwendungshinweise:

Es genügt, den Klebstoff einseitig aufzutragen. Evtl. mit Spachtel o.ä. flächig verteilen.
Die Aushärtung erfolgt durch Reaktion mit Feuchtigkeit. Dabei entstehen geringe Mengen CO2, wodurch eine Volumenzunahme des Klebstoffes bewirkt wird.
Die zu klebenden Werkstoffe bis zur vollständigen Aushärtung des Klebstoffes fixieren.
Eines der Substrate sollte porös bzw. wasserdampfdurchlässig sein.
Die zur Aushärtung erforderliche Feuchtigkeit kann ggf. durch leichtes Besprühen mit Wasser erreicht werden. Die Klebflächen dürfen leicht feucht, jedoch nicht nass sein. Das Zusammenfügen der zu klebenden Teile soll möglichst sofort, spätestens innerhalb der Hautbildungszeit erfolgen.
Die Zeit bis zur Aushärtung kann durch Feuchtigkeitszufuhr und höhere Temperaturen verkürzt werden.
Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.
Das konkrete Aufbrauchdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten.
Wir empfehlen die Kleb-/ Dichtstoffe in den ungeöffneten Original - Gebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.

Lieferform:

Die ab Lager verfügbaren Gebinde entnehmen Sie bitte dem aktuellen Gesamtkatalog Bauprodukte.

Gebinde	**Verpackungseinheit**	**Stück / Palette**
310 ml Kartusche	20	1200
580 ml Alu-Folienbeutel	20	600

Farben:

C16	beige	C95	transluzent

Sicherheitshinweise:

Nur für gewerbliche Anwender.
Bitte das EG-Sicherheitsdatenblatt beachten.

Entsorgung:

Hinweise zur Entsorgung siehe EG-Sicherheitsdatenblatt.

Hermann Otto GmbH · Krankenhausstraße 14 · D-83413 Fridolfing
Tel.: 0 86 84-908-0 · Fax: 0 86 84-12 60
E-Mail: info@otto-chemie.de · Internet: www.otto-chemie.de

INDUSTRIEVERBAND DICHTSTOFFE E.V. (IVD)
INDUSTRIEVERBAND KLEBSTOFFE E.V. (IVK)
ISO 14001 TÜV SÜD ISO 9001
OTTO CHEMIE
Dichtstoffe • Klebstoffe

Mängelhaftung:

Alle Angaben in dieser Druckschrift basieren auf derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die Angaben in dieser Druckschrift und Erklärungen der Otto-Chemie im Zusammenhang mit dieser Druckschrift stellen keine Übernahme einer Garantie dar. Garantieerklärungen bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der gesonderten ausdrücklichen schriftlichen Erklärung der Otto-Chemie. Die in diesem Datenblatt angegebenen Beschaffenheiten legen die Eigenschaften des Liefergegenstandes umfassend und abschließend fest. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Für Anfragen stehen wir gerne zur Verfügung, auch bezüglich etwaiger spezieller Anwendungsproblematiken. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Unsere Empfehlungen befreien den Anwender nicht von der Verpflichtung, die Möglichkeit der Beeinträchtigung von Rechten Dritter zu berücksichtigen und, wenn nötig, zu klären. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mangelhaftung. Soweit Ihnen diese AGB noch nicht vorliegen, senden wir Ihnen diese gerne auf Anforderung zu. Sie finden sie auch im Internet unter http://www.otto-chemie.de/unternehmen/agb/AGB-deutsch.pdf.

Hermann Otto GmbH · Krankenhausstraße 14 · D-83413 Fridolfing
Tel.: 0 86 84-908-0 · Fax: 0 86 84-12 60
E-Mail: info@otto-chemie.de · Internet: www.otto-chemie.de

INDUSTRIEVERBAND DICHTSTOFFE E.V. (IVD)
INDUSTRIEVERBAND KLEBSTOFFE E.V. (IVK)
ISO 14001 TÜV SÜD ISO 9001
OTTO CHEMIE
Dichtstoffe • Klebstoffe