



## TECHNISCHES DATENBLATT

Wir unterstützen Sie gerne bei Fragen zu unseren Produkten – ob Klebstoffe oder Zubehör – und stehen Ihnen mit fachkundiger Beratung zur Seite für die optimale Lösung.

### Haftungsausschluss

Dieses Datenblatt wird von der RUDERER KLEBETECHNIK GmbH für Sie bereitgestellt.

Die Ruderer Klebetechnik GmbH übernimmt keine Gewähr oder Haftung für die Vollständigkeit, Aktualität oder Richtigkeit der bereitgestellten Informationen.

Änderungen oder Abweichungen der Produkteigenschaften können aufgrund von Faktoren wie der Beschaffenheit und dem Zustand des Substrats, möglichen Verunreinigungen, Lagerbedingungen (z. B. Temperatur und Feuchtigkeit) sowie den Umgebungsbedingungen während der Anwendung auftreten.

Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, vor der Anwendung dieses Produkts – insbesondere bei der Kombination mit anderen Materialien – durch eigene Tests sicherzustellen, dass das Produkt für die beabsichtigte Verwendung geeignet ist und die gewünschten Ergebnisse erzielt werden.



Ruderer Klebetechnik GmbH  
Harthäuser Str. 2  
85604 Zorneding bei München



beratung@ruderer.de



08106 / 2421-0

[www.ruderer.de](http://www.ruderer.de)



# Körapur 790

<b>Allgemeine Eigenschaften</b>	Technologie/Basis	Polyurethan
	Produkttyp	Klebstoff
	Aushärtung	Polyadditionsvernetzung
	Mechanische Eigenschaften	strukturell
	Komponenten	zweikomponentig
	A-Komponente (Harz)	Körapur 790
	B-Komponente (Härter)	Köracur TH 717
	Produktvorteile	mehrere verfügbare Topfzeiten gute mechanische Eigenschaften flexibel einsetzbar in unterschiedlichsten Anwendungen kein nennenswerter Volumenschumpf

## Technische Daten

### Komp. A Körapur 790

<b>Physikalische Eigenschaften</b>		
Dichte	1,2 g/cm <sup>3</sup>	DIN EN 542
<b>Verarbeitungseigenschaften und Parameter</b>		
Lagertemperatur	15 °C bis 25 °C	

### Komp. B Köracur TH 717

<b>Physikalische Eigenschaften</b>		
Dichte	1,6 g/cm <sup>3</sup>	DIN EN 542
NCO-Gehalt	14 %	
Farbe	beige	
<b>Verarbeitungseigenschaften und Parameter</b>		
Lagertemperatur	15 °C bis 25 °C	
Viskosität	25.500 mPa·s	Kö-Prüfmethode 100000

## Allgemein

<b>Physikalische Eigenschaften</b>		
Glasübergangstemperatur	51 °C	DIN EN ISO 6721-1
Farbe	schwarz	für 6 min Topfzeit
Farbe	beige	für 15 min Topfzeit
Farbe	schwarz	für 30 min Topfzeit
<b>Verarbeitungseigenschaften und Parameter</b>		
Mischungsverhältnis (Komp. A : Komp. B) nach Gewicht	0,8 bis 1	
Mischungsverhältnis (Komp. A : Komp. B) nach Volumen	1 bis 1	
Verarbeitungstemperatur	15 °C bis 25 °C	



<b>Aushärtung</b> Topfzeit	6 min, 15 min, 30 min	Kö-Prüfmethode 100172
<b>Eigenschaften des ausgehärteten Materials</b> Shore Härte (Typ D) E-Modul Zugfestigkeit Bruchdehnung Zugscherfestigkeit	74 1.170 MPa 14 MPa 35 % 18 MPa	DIN EN ISO 868 DIN EN ISO 527 DIN EN ISO 527 DIN EN ISO 527 DIN EN 14869-2; Substrate: ALU/ALU
<b>Einsatzbedingungen</b> Gebrauchstemperatur Kurzzeitige Temperaturbeständigkeit	-160 °C bis 90 °C 120 °C	60 min

**Produkteigenschaften**

<b>Anwendungen</b>	Anwendungsfelder	Automobilindustrie Bauanwendungen Industrieanwendungen Transportindustrie
	Spezielle Anwendungen	Klebung von Karosserieteilen wie Seitenwände, Radläufe und Türbleche Herstellung von Sandwich-Elementen mit PUR-, PVC- und PS-Hartschaum Klebung von Eckverbindungen im Fensterbau
<b>Verarbeitung</b>	Geeignete Substrate	PVC-U (hart) viele Aluminium-Legierungen viele Stahl-Legierungen viele Verbundwerkstoffe (z.B. CFK, GFK)
	Konsistenz	standfest pastös
	Oberflächenanforderungen	trocken sauber fettfrei staubfrei
	Applikationsmethoden	mittels 2K-Misch- und Dosieranlagen aus Mischkartusche
	Produkt ist frei von	Lösemitteln
<b>Reinigung</b>	Reiniger für Werkzeuge	Körasolv PU
<b>Hinweise</b>	Feuchteempfindlichkeit	Die Klebstoffkomponenten dürfen vor und während der Verarbeitung nicht mit Feuchtigkeit in Berührung kommen. Dies führt während der Reaktion zur Schaumbildung und verringert dadurch die Festigkeit der Klebung.



## Interested in More Product Options? - Just Get Our App



Trailer FIMEA



Mobile Homes FIMEA

## Weitere Informationen

### Lagerung

Körapur 790 sollte innerhalb der auf dem Gebinde angegebenen Haltbarkeit verarbeitet werden. Angegebene Haltbarkeiten (siehe Artikeletikett) gelten nur für Material, das unter geeigneten Bedingungen gelagert wird (ungeöffnete Originalgebinde, empfohlene Lagertemperatur).

### Sicherheit

Vor der Anwendung ist das Sicherheitsdatenblatt (SDB) bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen zu lesen. Alle geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden.

### Vorbereitung

Bei einigen Substraten ist eine mechanische Vorbehandlung und/oder ein Reiniger oder Primer erforderlich, um eine gute Haftung zu erreichen. Oberflächenanforderungen und geeignete Haftvermittler finden Sie im Abschnitt Produkteigenschaften dieses Datenblattes.

### Verarbeitung

Prozessparameter können der Tabelle mit den technischen Daten entnommen werden. Niedrige Temperaturen führen zu einer temporär höheren Viskosität und daher niedrigeren Ausspritzmengen und längeren Aushärtezeiten.

### Reinigung

Werkzeuge sollten unmittelbar nach Gebrauch gereinigt werden. Nachdem das Produkt ausgehärtet ist, kann es nur noch mechanisch entfernt werden. Geeignete Reinigungsmittel sind in der Tabelle mit den Produkteigenschaften zu finden. Kontaktieren Sie Ihren Vertriebspartner für weitere Informationen.

### Entsorgung

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

**WICHTIG:** Die bereitgestellten Informationen, Spezifikationen, Verfahren und Empfehlungen (die Informationen) beruhen auf unserer Erfahrung, von deren Richtigkeit wir ausgehen. Es wird keine Erklärung, Garantie oder Gewährleistung im Hinblick auf die Genauigkeit oder Vollständigkeit der Informationen bzw. dafür übernommen, dass die Nutzung des Produkts nicht zu Verlusten oder Schäden führt bzw. die gewünschten Ergebnisse liefert. Der Nutzer ist allein dafür verantwortlich, die Eignung eines Produktes für den beabsichtigten Nutzungszweck zu prüfen und zu bestimmen. Die Überprüfungen sollten wiederholt werden, falls die Materialien oder Bedingungen sich auf beliebige Weise ändern. Dem Nutzer wird empfohlen, den spezifischen Kontext der gewünschten Nutzung zu prüfen und zu bewerten, ob der beabsichtigte Nutzungszweck jegliche rechtliche Vorgaben oder Patente verletzt. Kein Mitarbeiter, Händler oder Vertreter ist ermächtigt, diesen Sachverhalt zu ändern und eine Leistungsgarantie zu bewilligen.

**MITTEILUNG AN DEN NUTZER:** Sie erklären sich durch Bestellung/Entgegennahme des Produkts mit den für die Region geltenden **Allgemeinen Geschäftsbedingungen von H.B. Fuller** einverstanden. Sollten Sie sie nicht erhalten haben, fordern Sie bitte eine Ausfertigung an. Diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen enthalten Gewährleistungsausschlüsse im Hinblick auf stillschweigende Zusagen (einschließlich, jedoch nicht beschränkt auf einen Gewährleistungsausschluss in Bezug auf die Eignung für einen bestimmten Zweck) sowie Haftungsbeschränkungen. Sonstige Geschäftsbedingungen werden abgelehnt. Auf jeden Fall gilt Folgendes: (1) **Die Gesamthaftung von H.B. Fuller beschränkt sich** im Rahmen einer beliebigen Forderung bzw. Reihe miteinander verbundener Forderungen, welche im Hinblick auf schuldrechtliche Ansprüche, Strafschadenersatz (einschließlich Fahrlässigkeit), Verletzung der Rechtspflichten, Irreführung, Gefährdungshaftung bzw. aufgrund anderer Ursachen geltend gemacht werden, auf jeden Fall **auf die Ersetzung der beschädigten Produkte bzw. die Rückerstattung des Einkaufspreises der beschädigten Produkte.** (2) H.B. Fuller **haftet nicht für Gewinnausfälle, Vertragseinbußen, Geschäftsausfälle, Verminderungen des Firmenwertes oder sonstige unmittelbare Schäden bzw. Folgeschäden** aufgrund bzw. in Verbindung mit der Bereitstellung von Produkten. (3) Nichts in diesen Bedingungen bewirkt einen Ausschluss bzw. eine Beschränkung der Haftung von H.B. Fuller für Betrug, grobe Fahrlässigkeit, für Tod bzw. Personenschäden durch Fahrlässigkeit oder für eine Verletzung zwingender stillschweigender Bestimmungen, außer das Gesetz lässt dies zu.