
ISATRANS PERFEKT X

| | |
|-------------------------------------|---|
| BASIS: | Polychloropren - Lösemittelklebstoff |
| ANWENDUNG: | Schaft / Sohlenverklebung für weiche Gummisohlen – Materialien wie Transparent-, Krepp-, TR – Sohlen usw. |
| BESONDERE EIGENSCHAFTEN: | Verarbeitung nur zweikomponentig |
| PRODUKTDATEN: | |
| VISKOSITÄT: | ca. 2500 mPas (Brookfield RVT, 20°C) |
| FESTSTOFFGEHALT: | ca. 22% |
| DICHTE (20°C): | ca. 0,86 g/cm ³ |
| PH-WERT: | -- |
| AUSSEHEN: | gelblich - braun |
| GEFAHRENHINWEISE: | siehe Sicherheitsdatenblatt |
| LAGERUNG: | bis max. 360 Tage |
| KÄLTEVERHALTEN: | nicht frostempfindlich, Eindickung bei tiefen Temperaturen. Nach Erwärmung auf Verarbeitungstemperatur voll verwendungsfähig. |
| VERARBEITUNGSDATEN: | |
| HÄRTER: | 1 E, FE/FLS, 3 FE |
| MISCHUNGSVERHÄLTNIS: | 5 bis 10 |
| TOPFZEIT: | > 3 h |
| VERARBEITUNGSTEMP.: | Raumtemperatur, nicht unter +16°C |
| TROCKNUNG/WARTEZEIT: | 5 - 10 min Kaltverklebung; 30 min Warmverklebung |
| KONTAKTKLEBEZEIT: | 20 bis 90 min |
| AUFTRAGSART/-GERÄT: | Pinself |
| AUFTRAGSMENGE: | |
| VERDÜNNUNG: | ISA-Verdünner 111 |
| REINIGUNG | ISA-Verdünner 111 |

VERARBEITUNG:

Materialien wie üblich vorbehandeln (z.B. Leder und Gummi aufräuen). **Isatrans Perfekt X + Härter** beidseitig auftragen und innerhalb der Verarbeitungsspanne die Klebpartner zusammenfügen und pressen.

Bei Überschreitung der Verarbeitungsspanne, bis zu einigen Stunden, kann durch Wärmeaktivierung eines Klebpartners (Filmoberflächentemperatur ca. 60°C) geklebt werden.

BEMERKUNGEN:

Polychloropren – Zweikomponenten sind für Leder mit einem Fettgehalt bis zu ca. 15% geeignet.

Bei der Vielzahl an möglichen Materialien ist eine absolut sichere Anwendungsempfehlung nur nach entsprechender Prüfung der Klebbarkeit der zum Einsatz kommenden Substrate möglich.

AUSSTELLUNGSDATUM: 01.12.2010 (ersetzt alle früheren Ausgaben)

Aussteller: Reactive Lab Europe

DRUCKDATUM: 03.12.2010

Bitte beachten:

Die Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen unseres Labors und unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis. Sie sind unverbindliche Hinweise, wie auch allgemein unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch unverbindlicher Art ist, da wir wegen der Vielseitigkeit der Verarbeitung und Anwendung, auch in bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, keine Haftung übernehmen können.

Analysendaten und sonstige Angaben über die Beschaffenheit und Eignung unserer Produkte sind unverbindliche Rahmenangaben, sofern sie nicht ausdrücklich und schriftlich garantiert werden, und stellen insbesondere keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar.

Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche die Eignung unserer Produkte für Ihre spezielle Anwendung zu prüfen. Im einzelnen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

H.B. FULLER - EUROPE

H.B. Fuller Austria GesmbH

Phone: (43) (0) 7242 409 0
Fax: (43) (0) 7242 47296

H.B. Fuller Benelux B. V.

Phone: (B)0800 49 740/(NL)0800 020 3433
Fax: 00800 8882 8882

H.B. Fuller Italien S.r.l.

Phone: 0800 985 778
Fax: 0800 8882 8882

H.B. Fuller Europe GmbH

Phone: (41) (0) 44 315 77 00
Fax: (41) (0) 44 312 66 34

H.B. Fuller España S.A.

Phone: 800 099 493
Fax: 00800 8882 8882

H.B. Fuller Deutschland GmbH, Lbg

Phone: (49) (0) 4131 705 – 0
Fax: (49) (0) 4131 705 – 227

H.B. Fuller Deutschland Sp. z o.o.

Phone: (48) (0) 22 82 22 719
Fax: (48) (0) 22 668 54 65

H.B. Fuller Deutschland GmbH, Ni

Phone: (49) (0) 5021 88 – 0
Fax: (49) (0) 5021 88 – 224

H.B. Fuller France SAS

Phone: 0800-917537
Fax: 00800- 8882 8882

H.B. Fuller U.K. LTD

Phone: (44) (0) 161 666 0 666
Fax: (44) (0) 161 666 0 667

H.B. Fuller Sverige AB

Phone: (46) (0) 31 49 66 40
Fax: (46) (0) 31 49 13 26

H.B. Fuller, Isar-Rakoll S.A.

Phone: (351) (0) 229 288 200
Fax: (351) (0) 229 288 290