



---

## ISARCOLL 5101 X

---

<b>BASIS:</b>	Lösemittelhaltiger Klebstoff auf Polychloroprenbasis
<b>ANWENDUNG:</b>	<b>ISARCOLL® 5101 X</b> ist geeignet zum Kleben von Ledermaterialien, gefüllte Gummimaterialien, Zell - und Porenkautschuk, EVA – Sohlen, Transparentsohlen, Lefa, Kork, Filz
<b>HINWEISE:</b>	Universell einsetzbar Verarbeitung einkomponentig
<b>PRODUKTDATEN:</b>	
FESTSTOFFGEHALT:	ca. 23 %
DICHTE:	ca. 0,87g/cm <sup>3</sup> (20 °C)
pH-WERT:	--
FARBE:	bräunlich gelb
VISKOSITÄT:	ca. 2300 mPas
GEFAHRENHINWEISE:	siehe Sicherheitsdatenblatt / Etikett
LAGERUNG:	12 Monate bei 15 °C bis 25 °C im ungeöffneten Gebinde.
KÄLTEVERHALTEN:	Eindickung bei tiefen Temperaturen. Nach Erwärmung auf Verarbeitungstemperatur voll verwendungsfähig.
<b>VERARBEITUNGSDATEN:</b>	
HÄRTER:	Verarbeitung ohne Härter
TROCKENZEIT/ KONTAKTKLEBEZEIT:	20 bis 90 min (abhängig von den verwendeten Materialien)
VERARBEITUNGSTEMP.:	15 °C bis 25 °C
AUFTRAGSMENGE:	
AUFTRAGSART/-GERÄT:	Pinsel / Maschine
VERDÜNNUNG:	ISA-VERDÜNNER 111
REINIGUNG:	ISA-VERDÜNNER 111 oder ISA-VERDÜNNER 220

**VERARBEITUNGSHINWEISE:**

Materialien wie üblich vorbehandeln. Isarcoll 5101 X beidseitig auftragen und trocknen lassen. Innerhalb der angegebenen Verarbeitungsspanne die Klebpartner fügen und verpressen.

Bei Überschreitung der Verarbeitungsspanne kann durch Wärmeaktivierung eines Klebpartners (Filmoberflächentemperatur ca. 70°C) geklebt werden.

**BEMERKUNGEN:**

Einkomponenten – Polychloroprenklebstoffe sind in der Regel für Leder mit einem Fettgehalt bis zu 9% geeignet. Bei Überschreitung des Wertes sollten Alterungstests durchgeführt werden.

Bei der Vielzahl an möglichen Materialien ist eine absolut sichere Anwendungsempfehlung nur nach entsprechender Prüfung der Klebbarkeit der zum Einsatz kommenden Substrate möglich.

**AUSSTELLUNGSDATUM:** 16.12.2010 (ersetzt alle früheren Ausgaben)

Aussteller: Reactive Lab Europe

**DRUCKDATUM:** 16.12.2010

**Bitte beachten:**

Die Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen unseres Labors und unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis. Sie sind unverbindliche Hinweise, wie auch allgemein unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch unverbindlicher Art ist, da wir wegen der Vielseitigkeit der Verarbeitung und Anwendung, auch in bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, keine Haftung übernehmen können.

Analysendaten und sonstige Angaben über die Beschaffenheit und Eignung unserer Produkte sind unverbindliche Rahmenangaben, sofern sie nicht ausdrücklich und schriftlich garantiert werden, und stellen insbesondere keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar.

Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche die Eignung unserer Produkte für Ihre spezielle Anwendung zu prüfen.

Im einzelnen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

**H.B. FULLER - EUROPE****H.B. Fuller Austria GesmbH**

Phone: (43) (0) 7242 409 0

Fax: (43) (0) 7242 47296

**H.B. Fuller Benelux B. V.**

Phone: (B)0800 49 740/(NL)0800 020 3433

Fax: 00800 8882 8882

**H.B. Fuller Italien S.r.l.**

Phone: 0800 985 778

Fax: 0800 8882 8882

**H.B. Fuller Europe GmbH**

Phone: (41) (0) 44 315 77 00

Fax: (41) (0) 44 312 66 34

**H.B. Fuller España S.A.**

Phone: 800 099 493

Fax: 00800 8882 8882

**H.B. Fuller Deutschland GmbH, Lbg**

Phone: (49) (0) 4131 705 – 0

Fax: (49) (0) 4131 705 – 227

**H.B. Fuller Deutschland Sp. z o.o.**

Phone: (48) (0) 22 82 22 719

Fax: (48) (0) 22 668 54 65

**H.B. Fuller Deutschland GmbH, Ni**

Phone: (49) (0) 5021 88 – 0

Fax: (49) (0) 5021 88 – 224

**H.B. Fuller France SAS**

Phone: 0800-917537

Fax: 00800- 8882 8882

**H.B. Fuller U.K. LTD**

Phone: (44) (0) 161 666 0 666

Fax: (44) (0) 161 666 0 667

**H.B. Fuller Sverige AB**

Phone: (46) (0) 31 49 66 40

Fax: (46) (0) 31 49 13 26

**H.B. Fuller, Isar-Rakoll S.A.**

Phone: (351) (0) 229 288 200

Fax : (351) (0) 229 288 290