



IPACOLL ® PWC 3107 BN

Wasserbasierender Dispersionsklebstoff

ANWENDUNG

IPACOLL ® PWC 3107 BN wurde für die Längsnaht-, Boden- und Verschlussklebung von Faltschachteln, Beuteln und Säcken, speziell im Lebensmittelbereich entwickelt.
IPACOLL ® PWC 3107 BN wird für die Kaschierung von PVC, PVDC, PS und Alu auf Papier und Kartonagen eingesetzt.
IPACOLL ® PWC 3107 BN wird als Vorleim, Seitenleim und als Vorsatzkleber in der Graphischen Industrie eingesetzt.
IPACOLL ® PWC 3107 BN kann durch Zugabe von ca. 5% RAKOLL ® GXL 3 HÄRTER vernetzt werden.

EIGENSCHAFTEN

- sehr gute Maschinenlaufeigenschaften
- leicht zu reinigen
- gute Haftung auf einer Vielzahl von Lackierungen und Beschichtungen
- weichmacherfrei
- mit RAKOLL ® GXL 3 HÄRTER erhält man ein Klebstoffsystem mit sehr guten Haftungseigenschaften auf zB. PC- Folien und eine hohe Beständigkeit gegen aromatische Öle.

HINWEISE

Die Haftung auf den verwendeten Materialien ist durch Eigenversuche zu prüfen.

PRODUKTDATEN

Farbe	weiß
Film	elastisch
Viskosität	<u>Brookfield; ASTM D 3236-88</u> ca. 6.000 mPas (20 °C)
pH- Wert	ca. 4,5
Festkörper	ca. 55 %
Dichte	ca. 1,05 g/cm ³ (20 °C)
Offene Zeit	kurz
Abbindezeit	sehr kurz
Zulassungen	auf Anfrage

LIEFERFORM

Auf Anfrage

LAGERUNG

In dicht verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen zwischen 15 und 25°C bis zu 6 Monate lagerfähig.

AUFTRAG

Segmentauftrag; Düse; Rad-,Scheibenauftrag; Walzenauftrag

REINIGUNG

Klebstoffreste lassen sich mit warmen Wasser abwaschen.

GEFAHREN- HINWEISE

siehe Sicherheitsdatenblatt oder Etikett

VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Verarbeitungstemperatur sollte zwischen 15 und 25°C liegen.

BITTE BEACHTEN

Die Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen unseres Labors und unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis.

Sie sind unverbindliche Hinweise, wie auch allgemein unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch unverbindlicher art ist, da wir wegen der Vielseitigkeit der Verarbeitung und Anwendung, auch in bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, keine Haftung übernehmen können.

Analysedaten und sonstige Angaben über die Beschaffenheit und Eignung unserer Produkte sind unverbindliche Rahmenangaben, sofern sie nicht ausdrücklich und schriftlich garantiert werden, und stellen insbesondere keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar.

Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche die Eignung unserer Produkte für spezielle Anwendungen zu prüfen.

Im einzelnen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

H.B. FULLER - EUROPA

H.B. Fuller Austria GesmbH

Phone: (43) (0) 7242 409 0

Fax: (43) (0) 7242 47296

H.B. Fuller España S.A.

Phone: (34) (0) 96 514 - 5215

Fax: (34) (0) 96 521 - 6060

H.B. Fuller France SAS

Phone: 0800-917537

Fax: 00800- 8882 8882

H.B. Fuller Benelux B. V.

Phone: (31) (0) 318 566 000

Fax: (31) (0) 318 566 025

H.B. Fuller Deutschland GmbH, Lbg

Phone: (49) (0) 4131 705 - 0

Fax: (49) (0) 4131 705 - 227

H.B. Fuller U.K. LTD

Phone: (44) (0) 161 666 0 666

Fax: (44) (0) 161 666 0 667

H.B. Fuller Italien S.r.l.

Phone: (39) (0) 321 888 - 800

Fax: (39) (0) 321 888 - 802

H.B. Fuller Deutschland Sp. z o.o.

Phone: (48) (0) 22 82 22 719

Fax: (48) (0) 22 668 54 65

H.B. Fuller Sverige AB

Phone: (46) (0) 31 49 66 40

Fax: (46) (0) 31 49 13 26

H.B. Fuller Europe GmbH

Phone: (41) (0) 1 315 77 00

Fax: (41) (0) 1 312 66 31

H.B. Fuller Deutschland GmbH, Ni

Phone: (49) (0) 5021 88 - 0

Fax: (49) (0) 5021 88 - 224