

Cyberbond ETM 44

Allgemeine Eigenschaften

Technologie/Basis	Dimethacrylatester
Produkttyp	Schraubensicherung und Dichtungsmittel
Mechanische Eigenschaften	Semistruktuell
Farbe	Blau
Anwendungsfelder	Automobilindustrie Bauanwendungen Industrieanwendungen Transportindustrie Montage und Reparatur
Typische Anwendungen	Verhinderung des LöSENS von Gewindeverbindungen
Produktvorteile	Verhindert das selbstständige lösen von Schraubverbindungen bei gleichzeitiger Abdichtung des Gewindes Thixotrop Mittlere Viskosität Mittlere Festigkeit Ermöglicht nötigenfalls die Demontage auch mit leichten Handwerkzeugen

Technische Daten

Allgemein

Physikalische Eigenschaften		
Dichte	1,07 g/cm ³	
Farbe (nass)	blau	
Verarbeitungseigenschaften und Parameter		
Haltbarkeit	12 Monate	ungeöffnet
Lagertemperatur	8 °C bis 20 °C	
Verarbeitungstemperatur	15 °C bis 35 °C	
Viskosität	3 000 mPa·s bis 8 000 mPa·s	20 °C; 0,5 1/min; Kegel-Platte
Viskosität	400 mPa·s bis 800 mPa·s	20 °C; 158 1/min; Kegel-Platte
Spaltüberbrückung	0,06 mm bis 0,18 mm	
Aushärtegeschwindigkeit	10 s bis 30 s	M 10 Schraube und Mutter
Vollständige Aushärtung	24 h	
Maximale Gewindegröße	M 20	
Eigenschaften des ausgehärteten Materials		
Druckscherfestigkeit	10 MPa bis 18 MPa	Stahlwelle und Nabe
Losbrechmoment	10 N·m bis 18 N·m	Stahl
Losbrechmoment	10 N·m bis 18 N·m	Edelstahl

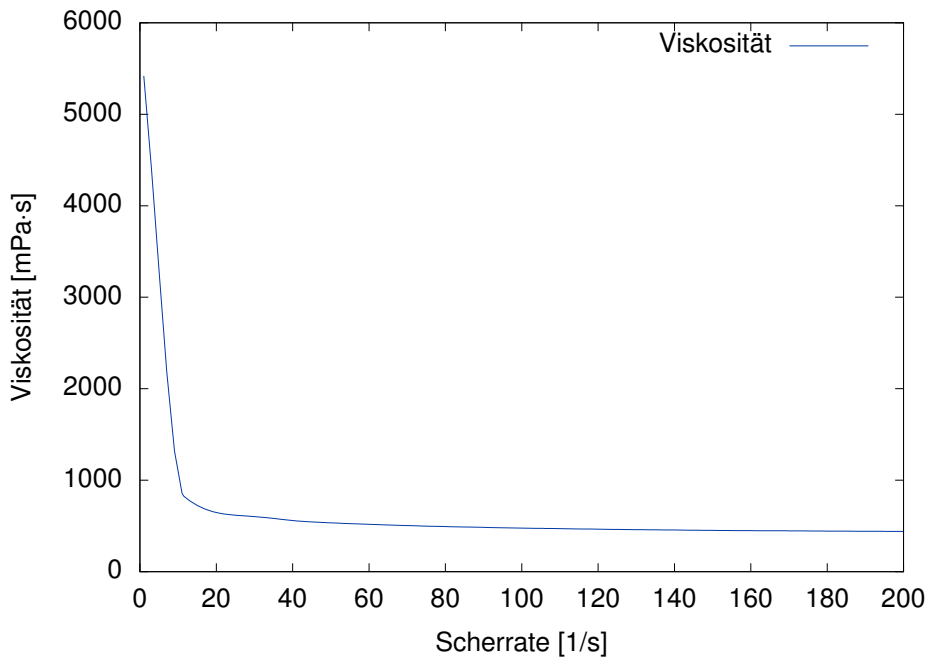


Abbildung 1: Schergeschwindigkeit vs. Viskosität

Einsatzbedingungen		
Gebrauchstemperatur	-50 °C bis 150 °C	
Lösemittelbeständigkeit		
Alkohol	++-	z.B. Ethanol, Methanol, Isopropanol
Ester (aliphatisch)	++	z.B. Ethylacetat
andere Flüssigkeiten	++	z.B. Wasser, Freon, Dieselöl
andere Flüssigkeiten	+--	z.B. Ammoniumhydroxid, Brom, Bromwasserstoffsäure, Lithiumhydroxid, Perchlorsäure, Kaliumhydroxid
Gase	++	z.B. Acetylen, Argon, Butan, Ethan, Stickstoff
Gase	+--	z. B. Ammoniak, Freon-Gas, Sauerstoff (reine und/oder sauerstoffreiche Systeme), Chlor

Produkteigenschaften

Verarbeitung

Geeignete Substrate	Viele verzinkte Stähle Viele Aluminium-Legierungen Viele Stahl-Legierungen Viele weitere Substrate
Oberflächenanforderungen	Trocken Sauber Fettfrei
Oberflächenreinigung	Cyberbond 9999 Cleaner Spray Cyberbond 9999 Liquid Cleaner
Aktivator	Cyberbond 9191 liquid

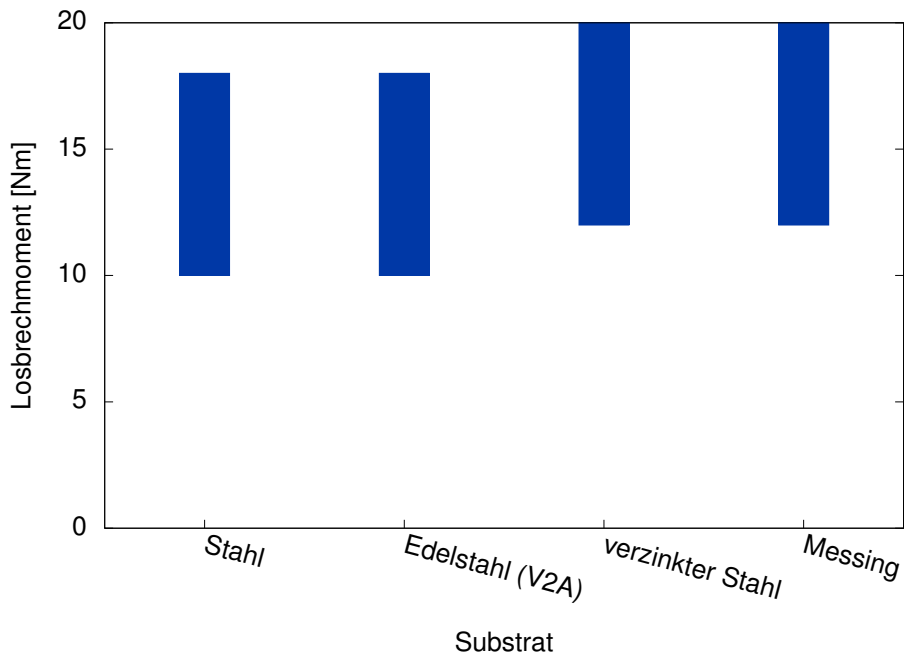


Abbildung 2: Losbrechmoment auf verschiedenen Substraten

Interested in More Product Options? - Just Get Our App



Bus EIMEA



Trailer EIMEA



Mobile Homes EIMEA



General IndustryProduct Application Guide

Weitere Informationen

Lagerung

Cyberbond ETM 44 sollte innerhalb der auf dem Gebinde angegebenen Haltbarkeit verarbeitet werden. Angegebene Haltbarkeiten (siehe Artikeletikett) gelten nur für Material, das unter geeigneten Bedingungen gelagert wird (ungeöffnete Originalgebände, empfohlene Lager-temperatur). Dieses Produkt sollte außerhalb von direktem Sonnenlicht kalt und trocken gelagert werden. Die optimalen Lagerbedingungen sind im Abschnitt Technische Werte zu finden.

Sicherheit

Informationen zur sicheren Handhabung dieses Produktes finden Sie im Sicherheitsdatenblatt (SDB).

Verarbeitung

Die zu verklebenden Oberflächen sollten sauber, trocken und fettfrei sein. Das Produkt sollte in ausreichender Menge aufgetragen werden, um alle beteiligten Gewindgänge zu füllen. Die maximale Festigkeit wird nach 24 Stunden erreicht. Dieses Produkt wird nicht für die Verwendung in reinen Sauerstoffumgebungen und/oder sauerstoffreichen Systemen empfohlen und sollte nicht als Dichtmittel für Chlor oder andere

stark oxidierende Materialien gewählt werden. Dieses Produkt ist nicht für Kunststoffe geeignet, insbesondere nicht für Thermoplaste, wo Spannungsrisse im Kunststoff entstehen könnten. Es wird empfohlen, die Kompatibilität des Produkts mit allen Substraten vor der Verwendung zu bestätigen.

Entsorgung

Informationen zur Entsorgung des Produkts sind im Sicherheitsdatenblatt (SDB) zu finden.

Beiprogramm

Um optimale Aushärtung zu erreichen, bietet H.B. Fuller | Cyberbond ein Beiprogramm an. Geeignete Aktivatoren und Reiniger sind Bereich Produkteigenschaften dieses Datenblattes zu finden.

LINOP Equipment

H.B. Fuller | Cyberbond hat mit dem LINOP Equipment geeignete Dosiertechnik und LED basierte Aushärte-technik im Programm. Wir verweisen auch auf geeignete Dosierspitzen zum sparsamen Auftrag der Klebstoffe (auch im manuellen Bereich)

WICHTIG: Die bereitgestellten Informationen, Spezifikationen, Verfahren und Empfehlungen (die Informationen) beruhen auf unserer Erfahrung, von deren Richtigkeit wir ausgehen. Es wird keine Erklärung, Garantie oder Gewährleistung im Hinblick auf die Genauigkeit oder Vollständigkeit der Informationen bzw. dafür übernommen, dass die Nutzung des Produkts nicht zu Verlusten oder Schäden führt bzw. die gewünschten Ergebnisse liefert. Der Nutzer ist allein dafür verantwortlich, die Eignung eines Produktes für den beabsichtigten Nutzungszweck zu prüfen und zu bestimmen. Die Überprüfungen sollten wiederholt werden, falls die Materialien oder Bedingungen sich auf beliebige Weise ändern. Dem Nutzer wird empfohlen, den spezifischen Kontext der gewünschten Nutzung zu prüfen und zu bewerten, ob der beabsichtigte Nutzungszweck jegliche rechtliche Vorgaben oder Patente verletzt. Kein Mitarbeiter, Händler oder Vertreter ist ermächtigt, diesen Sachverhalt zu ändern und eine Leistungsgarantie zu bewilligen.

MITTEILUNG AN DEN NUTZER: Sie erklären sich durch Bestellung/Entgegennahme des Produkts mit den für die Region geltenden **Allgemeinen Geschäftsbedingungen von H.B. Fuller** einverstanden. Sollten Sie sie nicht erhalten haben, fordern Sie bitte eine Ausfertigung an. Diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen enthalten Gewährleistungsausschlüsse im Hinblick auf stillschweigende Zusagen (einschließlich, jedoch nicht beschränkt auf einen Gewährleistungsausschluss in Bezug auf die Eignung für einen bestimmten Zweck) sowie Haftungsbeschränkungen. Sonstige Geschäftsbedingungen werden abgelehnt. Auf jeden Fall gilt Folgendes: (1) **Die Gesamthaftung von H.B. Fuller beschränkt sich** im Rahmen einer beliebigen Forderung bzw. Reihe miteinander verbundener Forderungen, welche im Hinblick auf schuldrechtliche Ansprüche, Strafschadenersatz (einschließlich Fahrlässigkeit), Verletzung der Rechtspflichten, Irreführung, Gefährdungshaftung bzw. aufgrund anderer Ursachen geltend gemacht werden, auf jeden Fall **auf die Ersetzung der beschädigten Produkte bzw. die Rückerstattung des Einkaufspreises der beschädigten Produkte.** (2) H.B. Fuller **haftet nicht für Gewinnausfälle, Vertragseinbußen, Geschäftsausfälle, Verminderungen des Firmenwertes oder sonstige unmittelbare Schäden bzw. Folgeschäden** aufgrund bzw. in Verbindung mit der Bereitstellung von Produkten. (3) Nichts in diesen Bedingungen bewirkt einen Ausschluss bzw. eine Beschränkung der Haftung von H.B. Fuller für Betrug, grobe Fahrlässigkeit, für Tod bzw. Personenschäden durch Fahrlässigkeit oder für eine Verletzung zwingender stillschweigender Bestimmungen, außer das Gesetz lässt dies zu.